

BB6100 镗孔机

将强大的镗孔能力集成到紧凑的模块化设计中，从而最大程度地提高工作效率并节省维修时间。

模块化设计

- 将固定机床的加工能力带到工作现场，从而可以在较短的时间内解决棘手的加工难题。
- 可以使用 11.3 in³ (185.3 cm³) 的液压马达，以 33 rpm 的转速在镗杆上产生 1435 ft•lb (1945.6 N•m) 的扭矩。
- 紧凑的模块化设计可以快速安装、轻松设置，最大程度的提供工作效率，以节省维修时间。

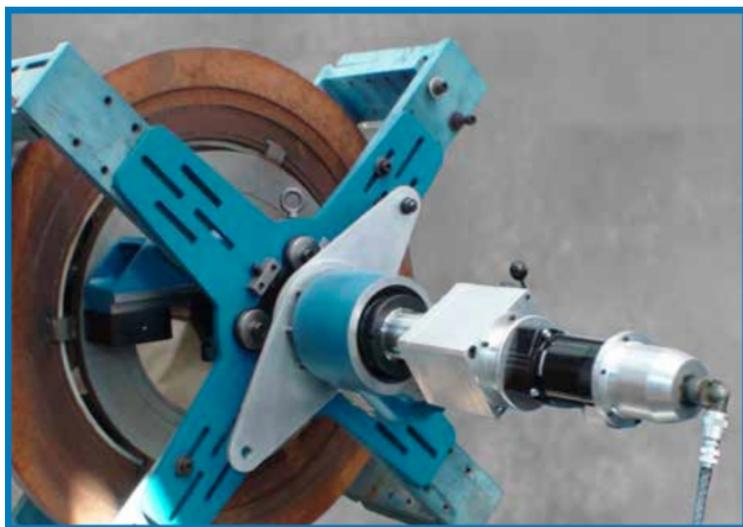
多功能 & 灵活选择

- BB6100 标准镗孔直径范围 8.8 - 40.8 英寸 (223.5 - 1036.3 mm)，端面加工范围 7.5 - 42.1 英寸 (190.5 - 1069.3 mm) 同时配有多种端面加工附件。
- 内径和端部安装轴承采用球面锥形锁紧滚珠轴承。设置轴承时允许 1.5 的高度偏差
- 端部安装可微调至±0.625 英寸 (15.9 毫米) 以使镗杆居中。
- 可选的双向镗孔延长臂和端面加工延长臂增加了加工范围，并且无需开关设备即可进行镗孔和端面加工。镗孔延长臂和端面加工延长臂上的全长方形导轨可快速定位。通过把夹具在工装架上压紧，以提供最大的工具稳定性。
- 设置尺寸可以调整，刀架、半螺母、镗孔 / 端面加工臂的对准和镗头都可以进行调整，从而最大限度的提高加工性能。
- 可以将分瓣刀架夹紧在镗杆上通过增加附件进行端面加工。对于镗孔操作，可以调整刀架，以消除刀架与镗杆的间隙，这种灵活性也确保了这两种操作的最大刚性。对于更大的端面范围和更长的连续冲程，镗臂和端面可以通过快速且简易的设置来进行使用。
- 采用分体式框架设计的刀架，简化了在镗杆上的安装。它可以配置为使用镗头套件进行镗孔或端面加工，或配置使用新的镗孔/端面臂组件。

规格

地址：上海市奉贤区南南路 368 号 1 幢 3 层 邮编：201400 联系人：唐健 手机：13801197004

邮箱：climax202206@163.com



- 采用前后镗头结构，可同时使用两个镗头。
- 对于更大的径向行程范围或更大的端面加工范围，可以通过增加新的安装块或端面臂来实现。设置简便快捷，具有镗孔和端面操作的行业标准快速更换工具。
- 通用型的刀座可使用标准的 3/4 平方英寸 (19.1 毫米) 的刀具。
- 镗孔/端面加工臂上的刀头可以旋转，可以在加工设置中提供最大的灵活性 (包扣一些悬臂配置)

高品质设计

- 采用独特设计的模块刀架连接块，通定位可调整的导向将。加工力导向镗杆，提供不同的强度和刚度水平
- 镗杆表面镀铬处理，直线度在 0.001 英寸每英尺 (0.0254 每 304.8 mm) 以内。
- 同时可选配光学对中装置。
- 通过调节可移动的螺母提升了刀架的灵活性。刀架拆卸方便，可加工多个直径尺寸的孔。
- 齿隙调节螺母可进行现场调节，以消除刀架中的齿隙，并延长机器的使用寿命。

	英制	公制
镗孔和端面加工范围		
镗孔直径范围, 标准组件:	8.8 - 40.8 inches	223.5 - 1036.6 mm
镗孔直径范围 镗孔/端面加工臂组件		
18 inch (457.2mm) 镗孔/端面加工臂组件	19.9 - 32.1 inches	505.5 - 815.3 mm
23 inch (584.2mm) 镗孔/端面加工臂组件	24.8 - 42.1 inches	629.9 - 1069.3 mm
端面加工直径范围		
机械端面铣头总成	10.6 - 38 inches	269.2 - 965.2 mm
端面加工直径范围, 镗孔/端面加工臂组件		
with 18 inch (457.2mm) 镗孔/端面加工臂组件	17.5 - 32.1 inches	445.5 - 815.3 mm
with 23 inch (584.2mm) 镗孔/端面加工臂组件	17.5 - 42.1 inches	445.5 - 1069.3 mm
端面加工直径范围, 镗孔/端面加工臂组件 (刀架反向安装):		
(“刀架反向安装”是指旋转刀架, 使刀具靠近镗杆侧)		
with 18 inch (457.2mm) 镗孔/端面加工臂组件	7.5 - 20.1 inches	190.5 - 510.5 mm
with 23 inch (584.2mm) 镗孔/端面加工臂组件	7.5 - 30.1 inches	190.5 - 765.5 mm
参数		
旋转驱动单元 (RDU) 齿轮减速比:	6 : 1	6: 1
液压马达的规格将影响转速和扭矩		
理论上使用 10 Hp 的液压站 可产生 2000 psi (13790 kPa) 持续压力,		
[正常操作为 1200 psi (8270 kPa)] 泵送 10 gpm (37.9 l/min)。		
液压马达规格范围:	3.6 - 17.9 in ³	59.9 - 293.3 cm ³
镗杆扭矩 6:1 RDU:	470 - 1820 ft•lb	637.2 - 2467.6 N•m
最大镗杆转速 6:1 RDU:	107 - 21 rpm	107 - 21 rpm
例如 使用排量为 11.3 in ³ (185.3 cm ³) 的液压马达 (PN43457):		
镗杆扭矩 6:1 RDU:	1435 ft•lb	1945.6 N•m
最大镗杆转速 5:1 RDU:	33 rpm	33 rpm
机械进给单元的进给速度为 (AFU):	0.003 - 0.020 in/rev.	0.076 - 0.508 mm/rev.
电动进给单元的进给速度为(AFU)“慢速进给”:	0 - 0.3 in/min.	0 - 7.62 mm/min.

重量&尺寸

装运重量 (近似值):

(带有 RDU, AFU, 镗头套件, 工具架, 随机工具和液压马达的机器。)

机器 (金属箱)	640 lbs.	290.3 kg
机器 (木箱)	740 lbs.	335.7 kg
4 臂轴承装配	160 lbs	72.6 kg
3 臂轴承装配	80 lbs.	36.3kg
镗杆 (单位重量)	2.5 lbs/inch	0.04 kg/mm
10 Hp 液压站 (HPU)	500 lbs	226.8 kg

装运尺寸:

整机, 木箱包装, W, D, H	18.5 x 34 x 24 inches	469.6 x 863.6 x 609.6 mm
整机, 金属箱包装, W, D, H	43.3 x 29.5 x 22.5inches	1099.8 x 749.3 x 571.5 mm
轴承 (每个轴承单独装运) W, D, H	32 x 32 x 11inches	812.86 x 812.8 x 279.4mm
12 英尺 (365.8 cm) 镗杆 W, D, H	11 x 13 x 154 inches	279.4 x 330.2 x 3911.6 mm
10HP 液压站 (HPU) W, D, H	27 x 33 x 48 inches	658.8 x 838.2 x 1219.2 mm

配置

配置您的 BB6100 只需要 9 个步骤

选配步骤:

- 1 选择基本单元
- 2 选择轴向进给单元
- 3 选择轴承总成
- 4 选择镗杆
- 5 选择液压马达单元
- 6 选择镗孔范围
- 7 选择镗头
- 8 选择镗孔/端面臂组件
- 9 选择包装方式

要配置所需的镗床, 只需在每个步骤中选择所需的选项, 然后与代表联系。

1 基本单元

旋转驱动单元, 刀架组件, 随机工具和使用说明。 54398

2 进给单元

机械轴向进给单元 23299
电动轴向进给单元, 120V 43735
电动轴向进给单元, 230V 41071

3 轴承总成

支架组件 3 臂端轴承支撑 53840
安装范围: 12-20inches (304.8-508.0mm)
支架组件 4 臂端轴承支撑 53710
安装范围: 18-38inches (457.2-965.2mm)
ID 轴承安装组件 54355
安装范围: 11.25-47inches (285.8-1193.8mm)

* 可以订购多个单元。

4 镗杆 直径 3.5 英寸 (88.9 mm)

镗杆总成, 4 英尺 (121.9 cm) 25221
镗杆总成, 5 英尺 (121.9 cm) 22207
镗杆总成, 6 英尺 (121.9 cm) 22108
镗杆总成, 7 英尺 (121.9 cm) 22109
镗杆总成, 8 英尺 (243.8 cm) 22110
镗杆总成, 9 英尺 (274.3 cm) 22111
镗杆总成, 10 英尺 (304.8 cm) 22112
镗杆总成, 11 英尺 (335.28 cm) 22113
镗杆总成, 12 英尺 (365.8 cm) 22114
镗杆总成, 13 英尺 (396.24 cm) 22777
镗杆总成, 14 英尺 (426.7 cm) 22770
镗杆总成, 16 英尺 (487.7 cm) 22789
镗杆总成, 18 英尺 (548.6 cm) 30248
镗杆总成, 20 英尺 (609.6 cm) 36485

5. 镗孔直径范围 (刀架模块附件)

刀架模块, 镗孔直径范围 8.8 - 24.8 英寸 (223.5 - 629.9 mm) 81248

刀架模块, 镗孔直径范围 8.8 - 40.8 英寸 (223.5 - 1036.3 mm) 81249

6. 镗头

¾ (19.1mm) 英寸微调镗头* (0.5 英寸 (12.7mm)) 79020

1 (25.4mm) 英寸微调镗头 79021
3 种不同规格的固定镗头, 配合不同的刀具 81246

7. 液压马达组件

Motor Capacity	Max Bar RPM at **		Torque at Bar Calculated ft-lbs, (N-m)	Part No. Motors with 60 Series QD Fittings	Part No. Motors with ISO 16028 QD Fittings
	8.3 gpm (31.5 L/min) with 50 Hz mains power	10 gpm (37.9 L/min) with 60 Hz mains power			
3.6	59	80	373 (43)	43438	84278
5.9	97	49	59	636 (72)	43439 84279
7.3	119.6	39	48	790 (89)	43440 84280
8.9	145.8	32	39	769 (87)	43441 84281
11.3	185.2	26	31	1089 (123)	43441 84282
14.1	231.1	20	25	1241(140)	43443 84283
17.9	293.3	16	19	1446 (406)	43444 84284

**RDU Gear Ratio = 6:1

8. 镗孔/端面加工组件

机械端面铣头组件, 4 inch (101.6 mm) 22680

机械端面铣头组件, 6 inch (152.4 mm) 49753

机械端面铣头组件, 8 inch (203.2 mm) 49754

镗孔/端面加工臂组件, 18 inch (457.2 mm) 54385

镗孔/端面加工臂组件, 23 inch (584.2 mm) 54386

9 包装箱

胶合板木箱, 24 x 37 x 20-5/8 英寸 (610 x 940 x 524 mm) 28560

金属包装箱, 30 x 72 x 48 英寸 (762 x 1828.8 x 1219.2 mm) 54352

* 仅限于整机, 镗杆和轴承均采用木质包装。

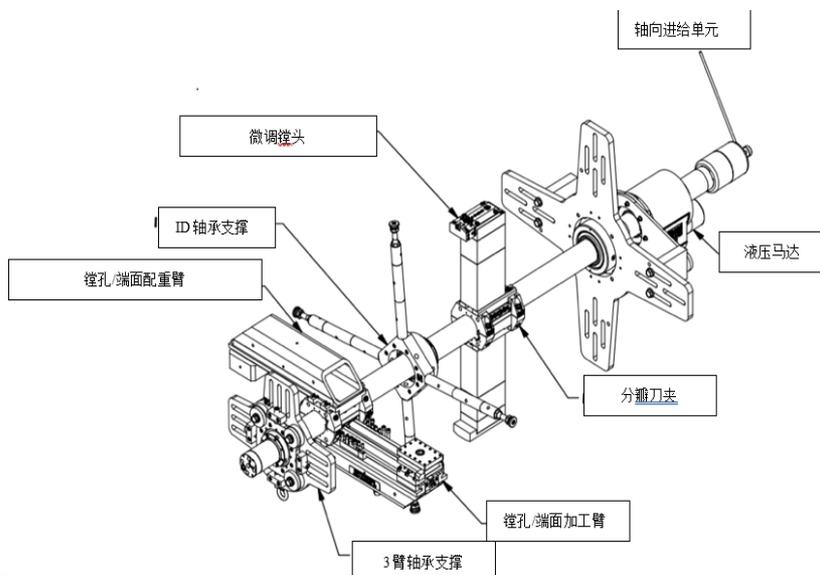
使用以下选项进一步定制您的 BB6100 (单独订购):

小孔径套件, 直径 6-10 英寸 (152.4-254 毫米) 55198

旋转驱动单元 22221

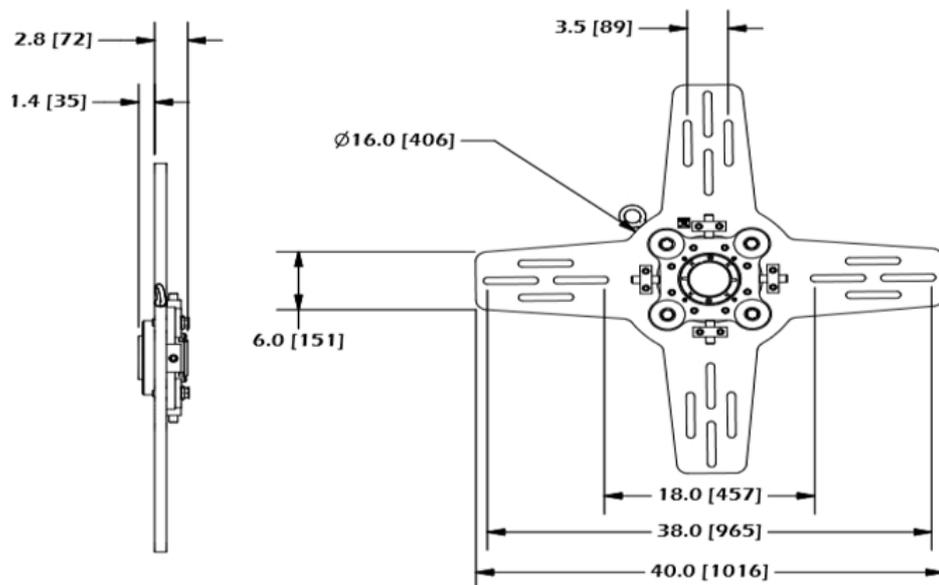
分瓣刀架 54224

工具套件 54262

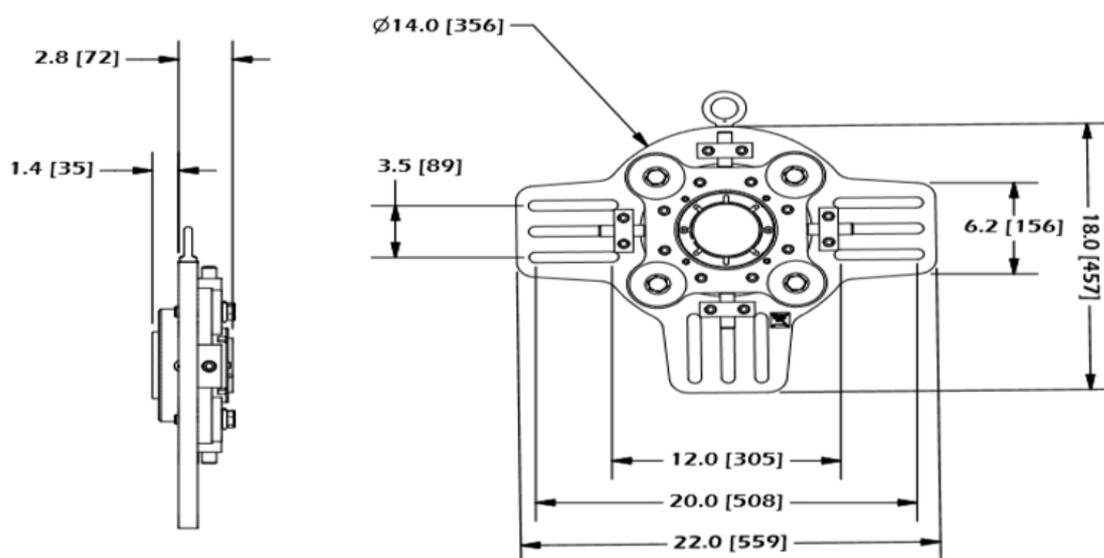


外形尺寸

单位：Inch (mm)



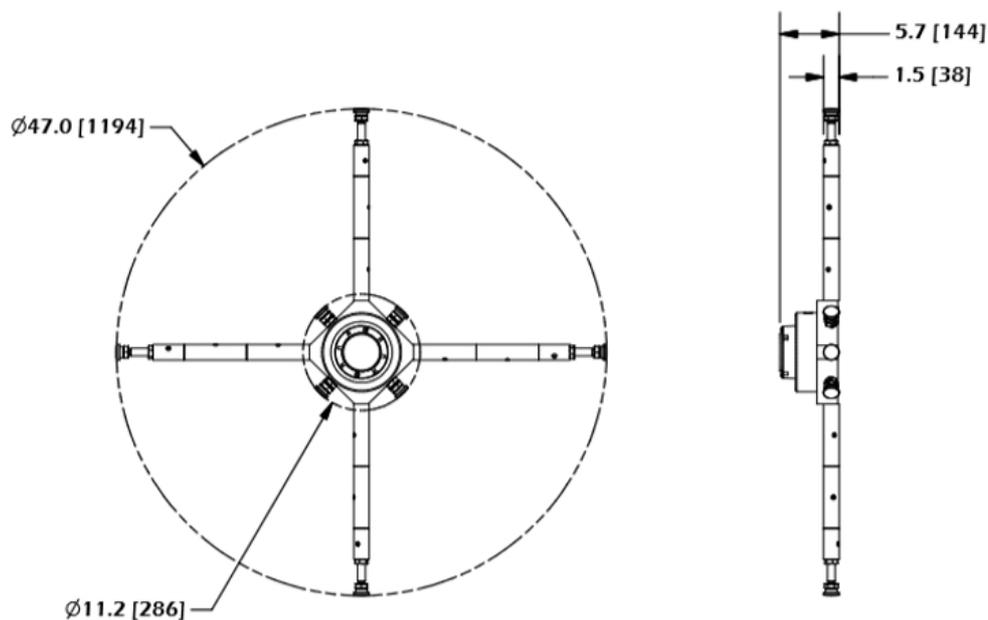
端部支撑组件 4-臂自调心轴承支撑总成



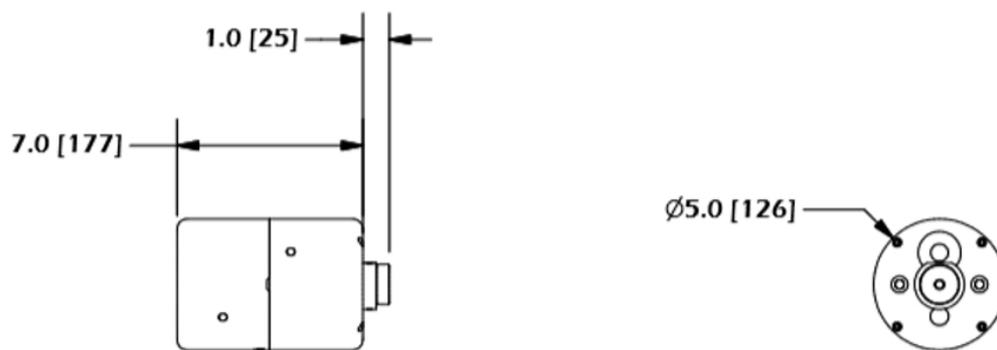
端部支撑组件 3-臂自调心轴承支撑总成

外形尺寸

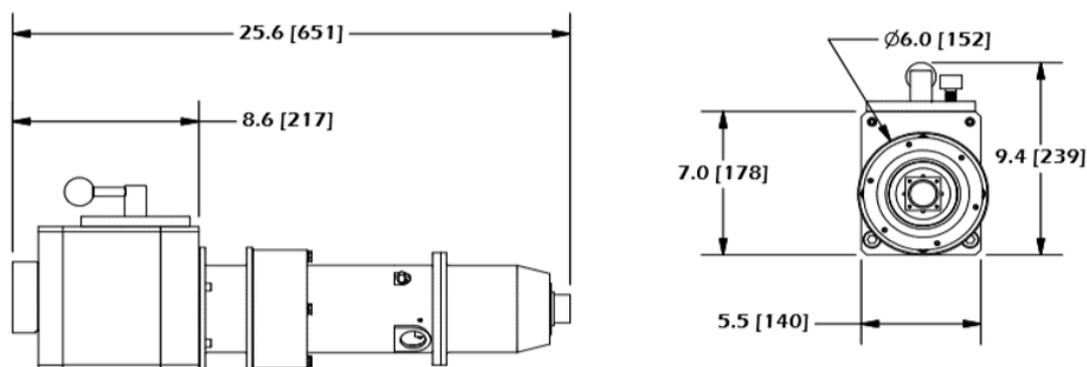
单位：Inch (mm)



ID 支撑非调心轴承组件 安装直径范围 11.25-47 英寸（285.8-1193.8 毫米）



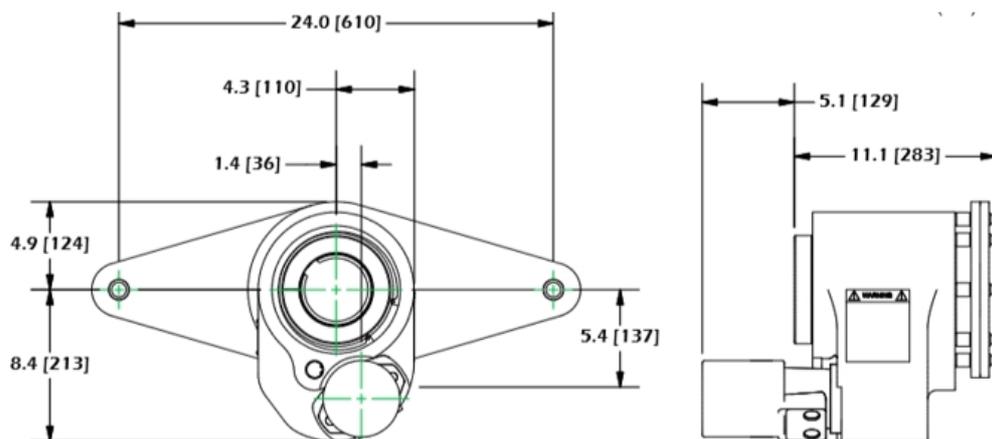
机械轴向进给装置



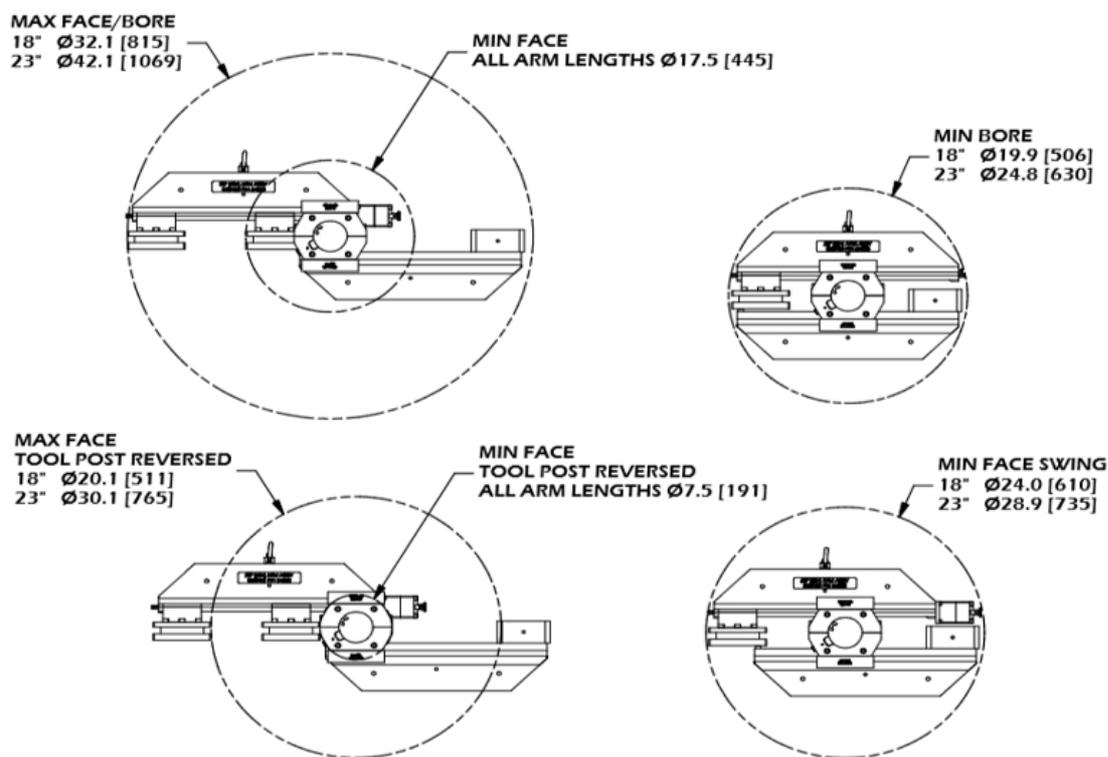
电动轴向进给装置

外形尺寸

单位：Inch (mm)



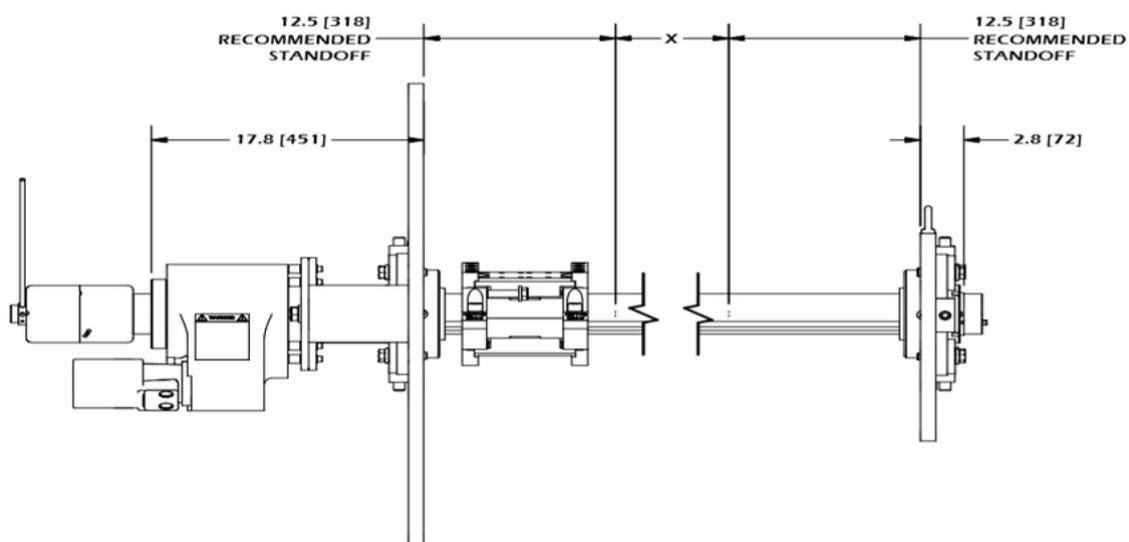
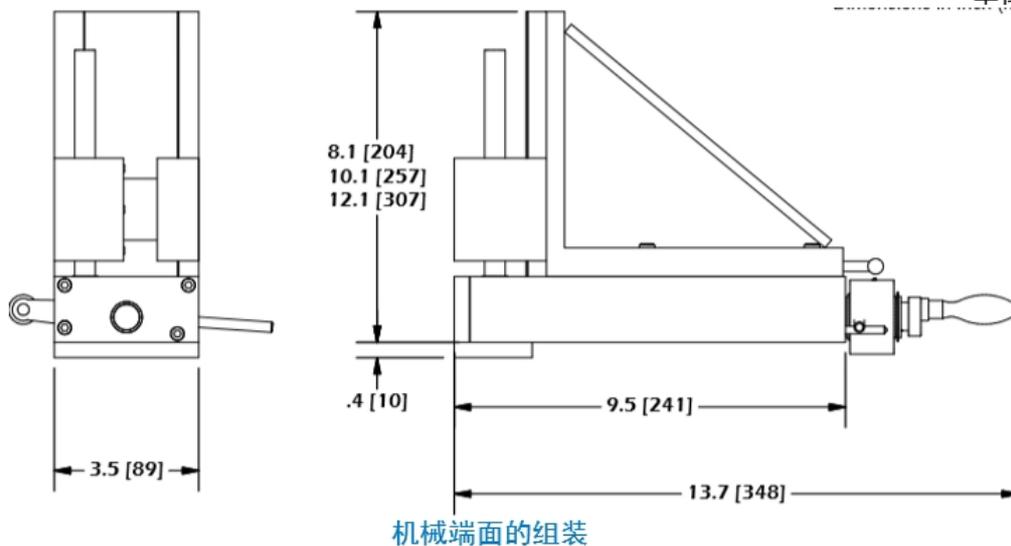
旋转驱动装置



镗臂/端面配置

外形尺寸

单位: Inch (mm)



$\text{镗杆长度} = x (\text{钻孔长度}) + 17.8 (451) + 2.8 (72) + \text{standoff}$