

BB5500 镗孔机

专门用于在大型联轴器和法兰上进行镗孔

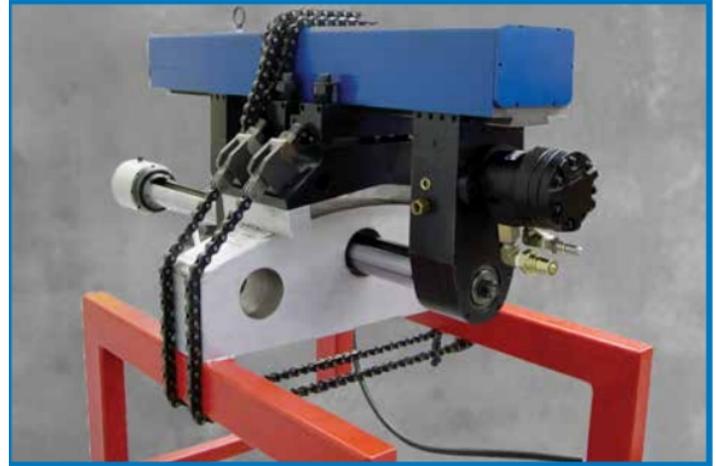
设计用于在涡轮机和其他联轴器应用上钻孔的精密联轴器螺栓孔，该机器经过优化，可在大型联轴器上钻孔安装的螺栓孔。具有可快速设置和精确，圆孔和直孔的功能，可最大程度地缩短涡轮机检修期间的停机时间。

性能强大，功能多样且易于使用

- 第一次就可以快速打出精确对准的螺栓孔。
- 消除了冗长的珩磨程序。
- 通用联轴器安装系统适用于所有尺寸的市售涡轮联轴器。
- 快速取下镗杆而不会影响安装，这可以测量和检查镗孔。
- 多种进给选项可满足您的要求。
- 可逆机械进给，适用于空间有限的应用，可实现盲孔和沉孔。
- 电动进给允许反转，也可以快速退出刀头。
- 多种驱动器选项-液压驱动，气压驱动或与您的销售代表联系以获取自定义电动驱动器选项。
- 在高速钢或硬质合金刀具之间轻松切换。

紧凑型设计

- 体积紧凑且十分坚固。
- 可以轻松适配狭小密闭的空间。
- 一个操作员就可以完成的简单设置。
- 最小间隙旋转驱动器和轴向进给仅需要在联轴器壳外撑和螺栓中心之间留出 2.0 英寸（50.8mm）的间隙。



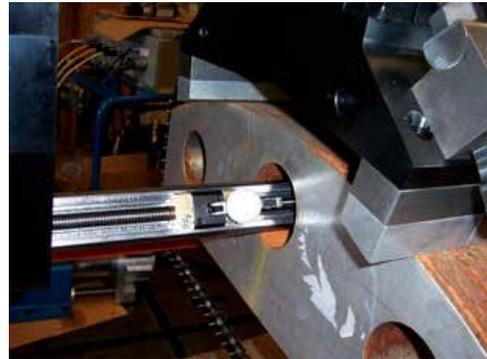
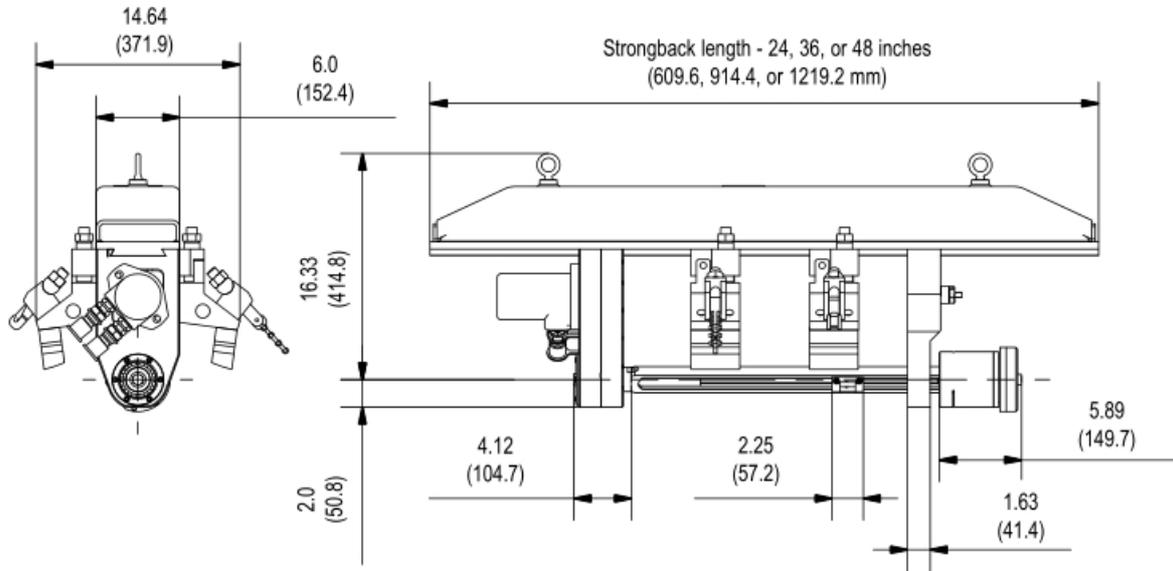
产品规格

	英制	公制
BB5500 的镗杆制造公差为每 12 英寸（304.8mm）0.0005 英寸（0.0127mm）		
镗孔直径	2.1-4.2 英寸	53.3-106.7mm
联轴器外撑范围	27-60 英寸	685.8-1524.0 mm
上述直径仅受安装链条的数量限制。如果您需要更大的直径，请联系您的销售代表。		
轴向进给速率		
机械进给	0-0.010 英寸/转	0-0.254 mm/转
电动进给	0-3.5 英寸/分	0-88.9 mm/分
传动比	1.13:1 速度递增	1.13:1 速度递增
镗杆产生的扭矩（全部带有 5 Hp 液压动力装置）		
2.2 立方英寸液压马达	19.5 ft-lbs	26.4 N•m
3.6 立方英寸液压马达	35.4 ft-lbs	48.0 N•m
5.9 立方英寸液压马达	57.5 ft-lbs	78.0 N•m
垂直度和对齐方式取决于操作员的设置		
安装系统		
横向微调	+/- 0.125 英寸	+/- 3.175 mm
径向微调	+/- 0.500 英寸 es 英寸	+/- 12.7 mm
通常机器运输重量	700 lbs	318 kg
运输尺寸（机器装在 1 个金属集装箱中）		
机器长宽高	30 x 60 x 37 英寸	762 x 1524 x 940mm

轴承间距		
切割距离不得超过镗杆直径的 5 倍。		
为达到规格，建议的最大轴承间距如下：		
镗杆直径	最大轴承间距：	
1- 7/8 英寸 (47.6 mm)	19 英寸(482.6 mm)	
2- 1/2 英寸 (63.5 mm)	25 英寸(635.0 mm)	
轴承悬挂器和 RDU 之间的最大距离		
24 英寸 (609.6 mm) 定位板: 18.4 英寸(467.4 mm)		
36 英寸 (914.4 mm) 定位板: 30.4 英寸(772.2 mm)		
48 英寸 (1219.2 mm) 定位板: 42.4 英寸(1077.0 mm)		
BB5500 安装到联轴器的外径。由于 RDU 和轴承吊架的长度，从联轴器 OD 到螺栓圆直径的距离受到限制，并随联轴器直径而变化。		
螺栓圆范围示例：		
外撑联轴器	最小螺栓圆周直径	最大螺栓圆周直径
27 英寸 (685.8 mm)	18.2 英寸 (462.3 mm)	22.9 英寸 (581.5 mm)
44 英寸 (1117.7 mm)	36.3 英寸 (922.0 mm)	40.9 英寸 (1038.9 mm)
60 英寸 (1524.0 mm)	52.9 英寸 (1343.7 mm)	57.5 英寸 (1460.5 mm)
为了减小最小螺栓圆周直径，请订购垫片（请参阅附件，第 6 页）		

外形尺寸

单位尺寸英寸（毫米）



工具配置

地址：上海市奉贤区肖南路368号1幢3层 邮编：201400 联系人：唐健 手机：13801197004

邮箱：climax202206@163.com

通过 8 个简单的步骤配置 BB5500。

要配置 BB5500 联轴器镗孔机，请执行以下操作：

- 1 选择一个基本单元
- 2 选择一个定位板组件
- 3 选择一个低镗杆吊架轴承组件
- 4 选择一个镗杆
- 5 选择一个刀架
- 6 选择一个刀头
- 7 选择一个进给系统
- 8 选择一个驱动选项

要配置所需的联轴器镗孔机，只需在每个步骤中选择所需的选项，然后与您的销售代表联系。

1. 基本单元

包括旋转驱动单元（RDU），工具套件，安装系统，通用联轴器安装系统和说明手册。该设备包装在耐用的金属箱中。

基本模块包 **47270**

2. 定位板组件

24 英寸 (609.6 mm) 定位板 **46530**

36 英寸 (914.4 mm) 定位板 **46493**

48 英寸 (1219.2 mm) 定位板 **46486**

可订购多个单元

3. 低镗杆吊架轴承组件

1- 7/8 英寸 (47.625 mm) 直径镗杆 **27294**

2- 1/2 英寸 (63.5 mm) 直径镗杆 **29043**

可订购多个单元

4. 带滑轨的镗杆

直径 1- 7/8 英寸 (47.625 mm). 18 英寸 (457.2 mm) **47276**

直径 1- 7/8 英寸 (47.625 mm). 24 英寸 (609.6 mm) **47277**

直径 1- 7/8 英寸 (47.625 mm). 30 英寸 (762.0 mm) **47278**

直径 1- 7/8 英寸 (47.625 mm). 34 英寸 (863.6 mm) **47279**

直径 2- 1/2 英寸 (63.5 mm). 36 英寸 (914.4 mm) **47273**

直径 2- 1/2 英寸 (63.5 mm). 42 英寸 (1066.8 mm) **47274**

直径 2- 1/2 英寸 (63.5 mm). 48 英寸 (1219.2 mm) **47275**

可订购多个单元

5. 刀架

刀具夹头, 5/16 英寸方形钻头, 小型 **46636**

刀具夹头, 5/16 英寸方形钻头, 中型 **47189**

#2 微型小型刀架 **78531**

#2 微型中型刀架 **78532**

#3 微型小型刀架 **78342**

#3 微型中型刀架 **78343**

#3 微型大型刀架 **78344**

所有刀架&刀头, 微型&HSS 刀头 **81374**

6. 刀头

HSS 刀头 5/16 x 1.25 LH 15 度 **46661**

HSS 刀头 5/16 x 0.78 LH 15 度 **50413**

#2 公制微孔滤筒套件 **78358**

TCM-06 insert for #2 微孔 **78420**

#3 公制微孔滤筒套件 **78359**

TCM-09 insert for #3 微孔 **78421**

7. 进给系统

机械轴向进给组件 (AFU) **26659**

机械轴向进给组件 (AFU) 可逆 **47287**

带有吊索的电气轴向进给组件 **47294**

AFU 适配套筒 (PN26659)

1- 7/8 - 2- 1/2 英寸 (47.625 - 63.5 mm) **26444**

短型适配器套筒, AFU (PN47287 或 PN47294)

1- 7/8 - 2- 1/2 英寸 (47.625 - 63.5 mm) **55578**

8. 驱动系统

2.2 立方英寸液压马达组件, 带键 1/2 FTG **39837**

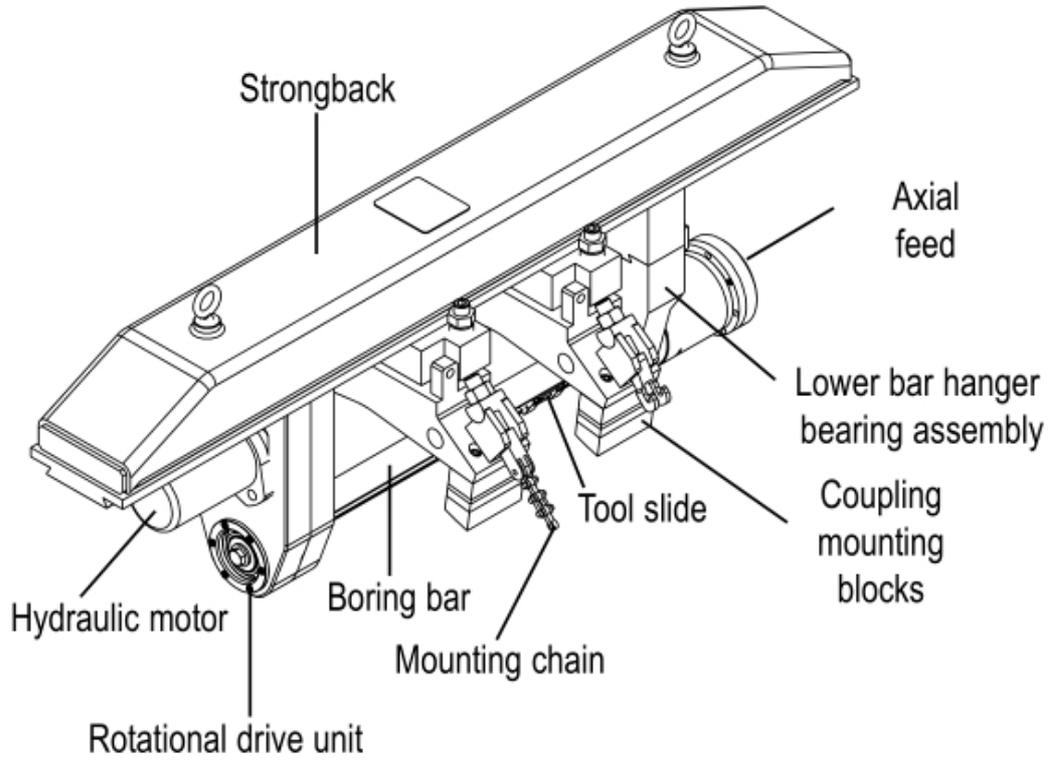
- 3.6 立方英寸液压马达组件，带键 $\frac{1}{2}$ FTG **39843**
- 5.9 立方英寸液压马达组件，带键 $\frac{1}{2}$ FTG **39844**
- 3.2 Hp (2.4 kW) 975 rpm 气动马达，CE 认证 **28614**
- 3.0Hp (2.2 kW) 475 rpm 气动马达，CE 认证 **28697**

可以订购多个组件

请联系您的销售代表以定制电动机。

请从下面显示的列表中选择其他没有刀具滑动的镗杆。还可提供特殊的镗杆直径和长度。请联系您的代表。

Part No.	Description
27285	2- 1/2 英寸 (63.5 毫米) 直径镗杆 x 36 英寸 (914.4 毫米) 长
28765	2- 1/2 英寸 (63.5 毫米) 直径镗杆 x 42 英寸 (1066.8 毫米) 长
44173	2- 1/2 英寸 (63.5 毫米) 直径镗杆 x 48 英寸 (1219.2 毫米) 长
28177	1- 7/8 英寸 (47.6 毫米) 直径镗杆 x 18 英寸 (457.2 毫米) 长
27286	1- 7/8 英寸 (47.6 毫米) 直径镗杆 x 24 英寸 (609.6 毫米) 长
27287	1- 7/8 英寸 (47.6 毫米) 直径镗杆 x 30 英寸 (762.0 毫米) 长
41089	1- 7/8 英寸 (47.6 毫米) 直径镗杆 x 34 英寸 (863.6 毫米) 长



轴向进给

低镗杆吊架轴承组件

联轴器安装组件

刀具滑轨

镗杆

液压马达

安装链

旋转驱动装置

设置和操作

快速安装的 6 个步骤

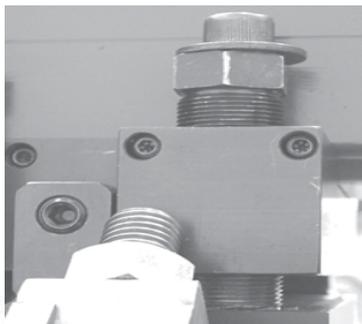
BB5500 联轴器镗孔机的设置快速简便。经验丰富的操作员可以在大约一个小时内根据最典型的联轴器设置机器（取决于对中公差）。

1. 从装运箱中取出机器。根据耦合外径和 BC 尺寸，为安装脚安装正确的垫片。确保基座安装调节螺栓居中。



消耗时间：
10 分钟

2. 根据联轴器的宽度放置坚固的后基座支架，RDU 和轴承吊架。将三角臂调整锁定在适当的位置。



市奉贤区肖南路 368 号 1 幢 3 层 邮编：201400 联系人
ax202206@163.com

4. 安装镗杆。拧紧轴承吊架夹具组件。

消耗时间：
5 分钟



5. 将驱动电机连接到 RDU，将轴向进给连接到镗杆。

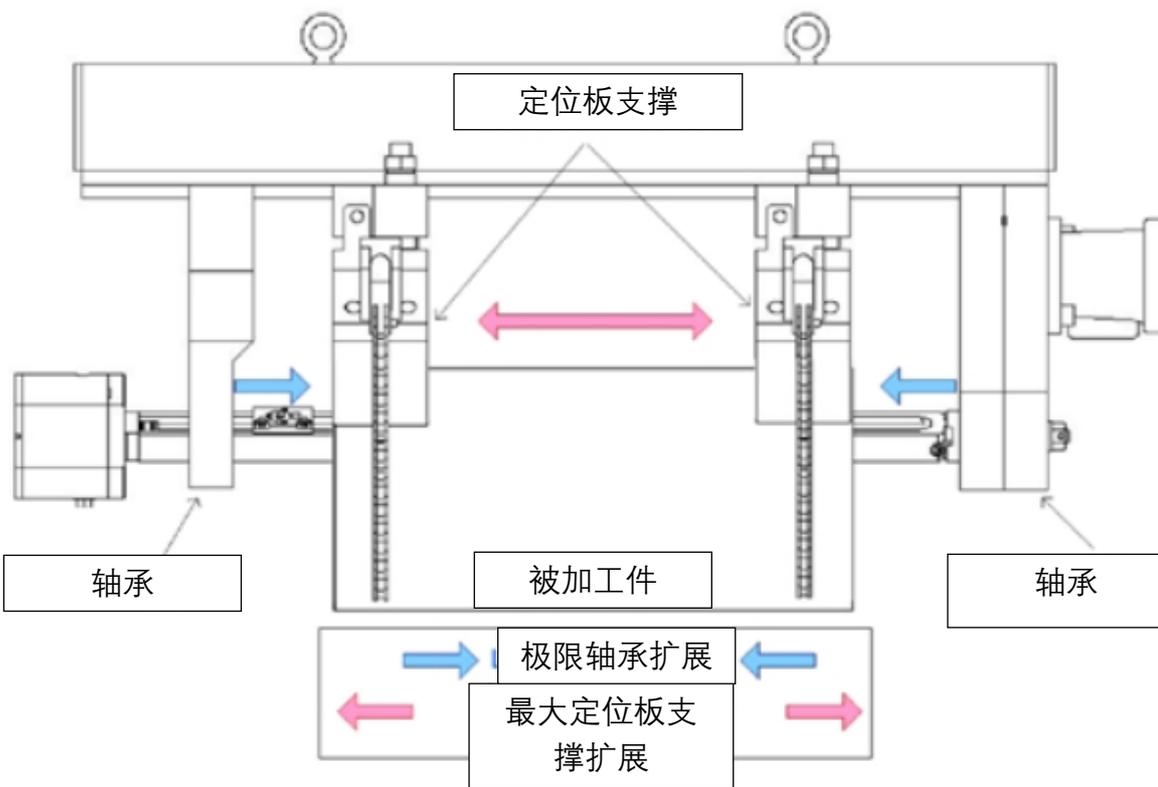
消耗时间：
5 分钟



004

3. 将机器提升到联轴器外径上。使 RDU 主轴与第一个螺栓孔大致居中，并通过拧紧链夹固定。

消耗时间：10 分钟



总耗时：
大约 45 分钟。

同一联轴器上的所有后续孔仅需重复步骤 3 至 6。

性能取决于经验丰富的操作员，正确的机器设置以及正确的轴承间距。

工具配置 编号及描述

旋转驱动装置（未显示）

46470 带有 # 30MT 主轴的刚性钢外壳，可调节的预紧密封轴承。驱动马达偏离 杆中心线，以利用高性能齿形皮带获得最大间隙。

马达组件

请联系您的销售代表以定制电动马达

28614 气动，3 hp (2.2 kW) ， 540 bar rpm

@ 90 psi 和 95 CFM (2.7 m³/分钟)

(包括空气调节单元)

28697 气动，3 Hp (2.2 kW) ， 250 bar rpm

@ 90 psi 和 95 CFM (2.7 m³/分钟)

(包括空气调节单元)

39837 液压，2.2 英寸³ (36.0cm³) 550 bar rpm

@ 5 GPM (18.9 L / min) 和 1/2 英寸

(12.7mm) 接头。

39843 液压，3.6 英寸³ (60.0cm³) ， 340 bar rpm @ 5 GPM (18.9 L / min) ， 1/2 英寸 (12.7mm) 接头。

39844 液压，5.9 in³ (96.7cm³) 210 bar rpm

@ 5 GPM (18.9 L / min) 和 1/2 英寸 (12.7mm) 接头。

轴向进给单元

机械或电动选件可无限调节进给速度。

26659 机械进给非可逆

47287 机械进给可逆

47294 电动进给，可逆，重型吊索

AFU 进给盒适配器

26444 1-7/8 英寸(47.625 mm) 镗杆适配器

42411 1-5/8 英寸(41.275 mm) 镗杆适配器

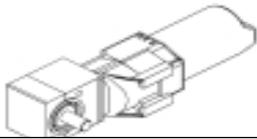
轴承悬挂器

29043 直径 2-1/2 英寸 (63.5 mm) 悬挂器

27294 直径 1-7/8 英寸 (47.625 mm) 悬挂器

42454 直径 1-5/8 英寸 (41.275 mm) 悬挂器

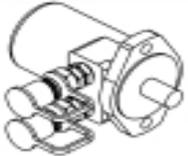
注意：只需要一个轴承吊架



定制电动马达



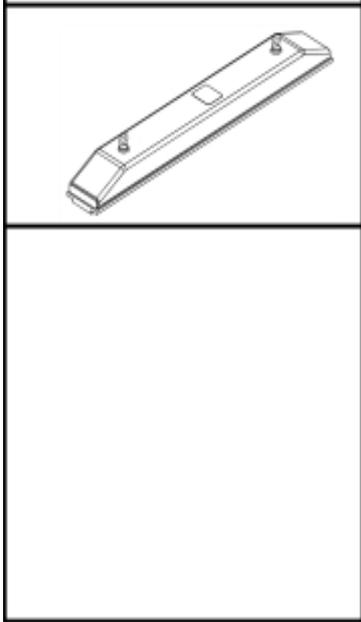
气压驱动马达组件



液压驱动马达组件



工具配置 编号及描述



定位板

46530 24 英寸 (609.6mm) 定位板

46493 36 英寸 (914.4mm) 定位板

46486 48 英寸 (1219.2mm) 定位板

间隔垫片 (减小最小螺栓圆周直径)

54496 2 英寸 (50.8mm) 垫片, 用于减小 4 英寸 (101.6mm) 的直径

54530 4 英寸 (101.6mm) 垫片, 用于减小 8 英寸 (203.2mm) 的直径

上面的两个垫片都可以堆叠在一起, 以减小总直径 12 英寸 (304.8mm)

镗杆 (未展示)

精密镀铬, 带整体丝杠。提供各种直径和长度, 带或不带刀具滑轨。刀架可使用多种可互换的刀架, 用于 HSS 钻头或可微调的可转位硬质合金刀片。

Part No.	Bar Dia.	Bar Length	Tool Slide
47276	1-7/8 (47.6)	18.0 (457.2)	Included
47277	1-7/8 (47.6)	24.0 (609.6)	Included
47278	1-7/8 (47.6)	30.0 (762.0)	Included
47279	1-7/8 (47.6)	34.0 (863.6)	Included
28177	1-7/8 (47.6)	18.0 (457.2)	Not included
27286	1-7/8 (47.6)	24.0 (609.6)	Not included
27287	1-7/8 (47.6)	30.0 (762.0)	Not included
41089	1-7/8 (47.6)	34.0 (863.6)	Not included
47273	2-1/2 (63.5)	36.0 (914.4)	Included
47274	2-1/2 (63.5)	42.0 (1066.8)	Included
47275	2-1/2 (63.5)	48.0 (1219.2)	Included
27285	2-1/2 (63.5)	36.0 (914.4)	Not included
28765	2-1/2 (63.5)	42.0 (1066.8)	Not included
44173	2-1/2 (63.5)	48.0 (1219.2)	Not included
47280	1-5/8 (41.3)	24.0 (609.6)	Included

工具配置 编号及描述

刀架

从下面的表格中选择刀架组件。

PN	Tool Type	1-7/8" Bar		2-1/2" Bar	
		Min	Max	Min	Max
46636	5/16" sq HSS (PN 46661)	2.087 (53.0)	2.707 (68.8)	2.520 (64.0)	3.140 (79.8)
47189		2.660 (67.6)	3.660 (93.0)	2.756 (70.0)	4.056 (103.0)
78531	No. 2 Microbore (PN 78358) Insert 78420	2.090 (53.1)	2.444 (62.1)	NA	NA
78532		2.435 (61.8)	2.789 (70.8)	2.515 (63.9)	2.869 (72.9)
78342	No. 3 Microbore (PN 78359) Insert 78421	2.650 (67.3)	3.154 (80.1)	2.730 (69.3)	3.234 (82.1)
78343		3.145 (79.9)	3.649 (92.7)	3.225 (81.9)	3.729 (94.7)
78344		3.635 (92.3)	4.139 (105.1)	3.720 (94.5)	4.224 (107.3)

刀头和镶嵌件

27381 5/16 英寸 (7.9 mm) 未打磨的方形硬质合金钻头

46661 HSS 刀头 5/16 英寸 (7.9375mm) 方形 1.25 英寸 (31.75mm) LH 15° 导程

78358 # 2 公制微孔滤筒套件

78420 用于 2 号微孔的 TCM-06 插入件

78359 # 3 公制微孔滤筒套件

78421 用于 3 号微孔的 TCM-09 插入件

46491 刀头 (包含基础组件)

29138 刻度盘指示器

47890 刻度盘指示器支撑架