

LM6200 铣床 三轴型龙门式铣床

LM6200 型号线型龙门式铣床对便携式铣床的功能进行了革新，这一款当今市场上最好的铣床主要包括以下几种特点。

1. 采用模块化设计，极大地加强了产品刚性。
2. 提供功能强大并且精准的加工工作
3. 全新的配置选项可以将线型和龙门式铣床结合在一台机器上。
4. 减少了轨道之间的摩擦。

模块化设计和产品刚性

- 独特的模块化设计允许较短的床段组合，可以更良好的适应工作区域的长度，同时也在其基础上保证产品的刚性。
- 独有的床身长度设计，为整个铣床提供了优越的刚性。
- 连接板和扣合件的优化为产品提供了最大的刚度，即使床身延长了 2-3 倍的长度，产品的刚度也不受影响。

功能强大以及精确加工能力

- 可选重型主轴设计和液压站-25HP (18.6kw) HPU 允许使用直径 10 英寸 (254mm) 的刀头。
- 铣削工作可以在任何一个轴上完成，同时铣削头可以选配 360 度旋转转盘，一道道最佳的主轴灵活性，可选配的 z 轴滑动组件可用于侧铣，增加钻孔或延长铣削作业过程中所需要的冲程
- 该装置可以在水平、垂直、或倒置工作中快速进行铣削工作
- 该装置提供可靠且精准的铣削工作能力，以满足严格精确的加工工作。

多功能配置灵活选择

- 创新的设计允许机器配置为传统线型铣削或简单的配置分裂轨道的纵向配置龙门式铣削。
- 电子馈电装置可以安装在 X, Y, Z 三个轴上。
- 该设备的加工能力包括铣削，钻孔甚至镗孔。



必工（上海）机械设备制造有限公司
BiGong (Shanghai) Machinery Co., LTD

操作范围：

床身

横梁

	行程	长度
LM6200 model	32 英寸 (812.8mm)	48 英寸 (1219.2mm)
	56 英寸(1422.4mm)	72 英寸(1828.8mm)
	80 英寸(2032.0mm)	96 英寸(2438.4mm)
	104 英寸(2641.6mm)	120 英寸(3048.0mm)
	128 英寸(3251.2mm)	144 英寸(3657.6mm)
	156 英寸(3860.8mm)	168 英寸(4267.2mm)
	176 英寸(4470.4mm)	192 英寸(4876.8mm)

行程	长度
26 英寸 (660.4mm)	36 英寸 (914.4mm)
38 英寸(965.2mm)	48 英寸(1219.2mm)
72 英寸(1828.8mm)	82 英寸(2028.8mm)
106 英寸(2692.4mm)	116 英寸(2946.4mm)

英制

公制

轴总成		
锥度 50 的铣削头主轴	NMTB OR CATV	NMTB OR CATV
主轴驱动	液压	液压
轴向刀头行程	8 英寸	203.2 毫米
铣投齿轮箱比	1:1	
刀头位置	90 度增量 (可选装旋转版, 360 度无限定位)	
齿轮箱位置调整	180 度 90 度增量 (3 位置)	
电动进给		
驱动功率	Modified Baldor GP3303 1/2 HP DC gear motor	
齿轮箱减速	20:1	
进给速率	0.5-24in/min	12.7-609.6mm/min
电源输入需求	5 amps @ 120V / 2.5 amps @ 230V	
外形尺寸		
床身总长	床身长度+2.5 英寸	床身长度+63.5 毫米
横梁总宽度	横梁长度+2.5 英寸	横梁长度+63.5 毫米
无手轮高度	24 英寸	609.6 毫米
有手轮高度	32.1 英寸	815.3 毫米

地址：上海市奉贤区南南路 368 号 1 幢 3 层 邮编：201400 联系人：唐健 手机：13801197004

邮箱：climax202206@163.com

测试数据

所有切割测试都使用一台 25 马力 (18.6kw) 的 HPU 和 18.7cu (306.4cu cm) A-36 钢液压马达

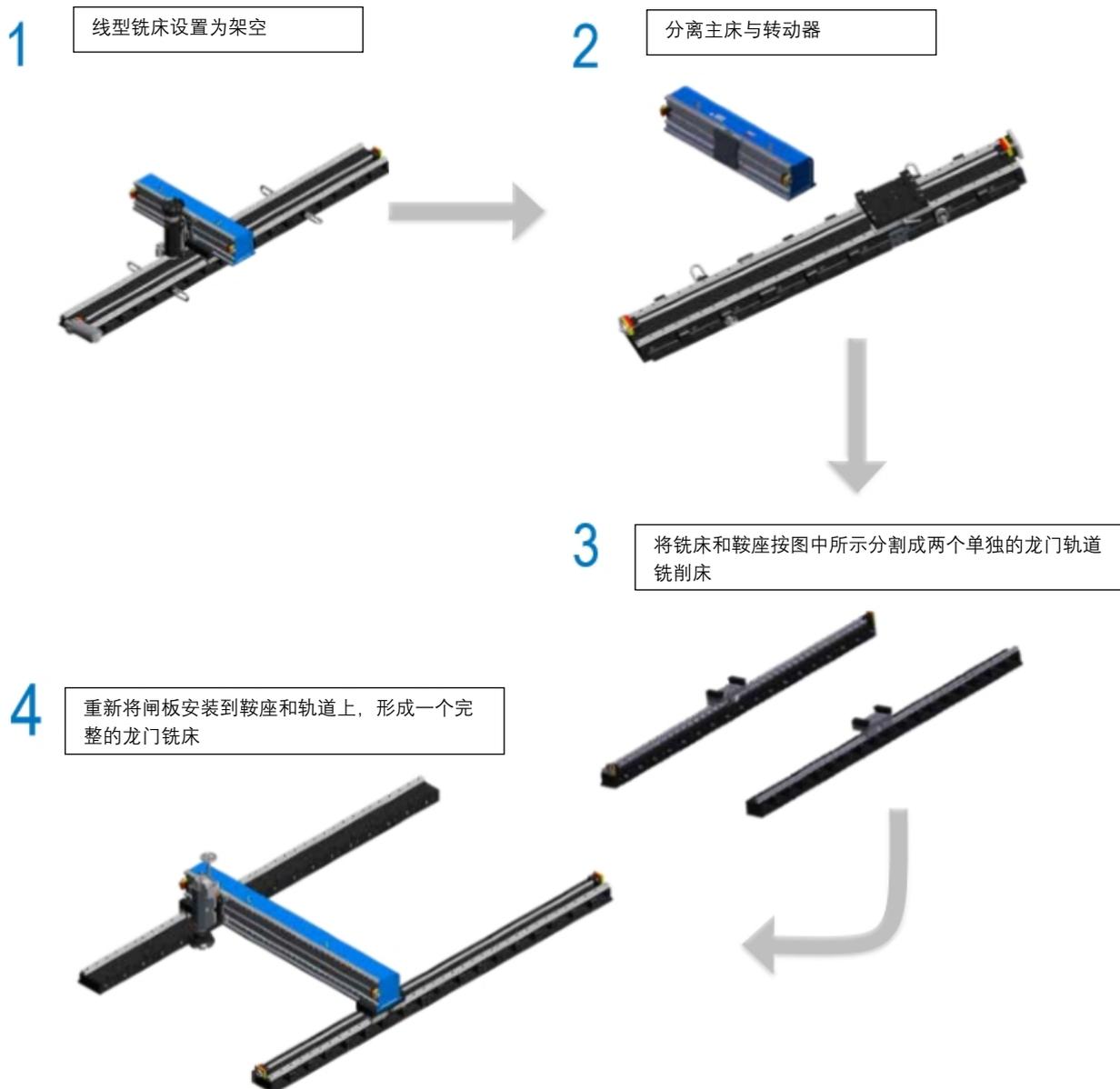
定位	刀盘直径	镶嵌件	切削深度	切削宽度	进给率
水平之上	10 英寸 (254.0mm)	10	0.02 英寸 (0.508mm)	10 英寸 (254.0mm)	14 in/min (355.6 mm/min)
水平之上	10 英寸 (254.0mm)	10	0.06 英寸 (1.524mm)	10 英寸 (254.0mm)	1 in/min (25.4 mm/min)
垂直之上	10 英寸 (254.0mm)	10	0.02 英寸 (0.508mm)	5 英寸 (127mm)	14 in/min (355.6 mm/min)
82 英寸 (2082.8mm)	8 英寸 (203.2, mm)	8	0.05 英寸 (1.27mm)	8 英寸 (203.2mm)	1 in/min (25.4 mm/min)
82 英寸 (2082.8mm)	8 英寸 (203.2, mm)	8	0.075 英寸 (1.91mm)	4 英寸 (101.6mm)	1 in/min (25.4 mm/min)
钻孔位	1.5 英寸 (38.1mm) 超 级钻头	N/a	2 英寸 (50.8mm)	N/a	主轴转速 250
钻孔	2.5 英寸 (63.5mm) 标 准镗头	N/a	2 英寸 (50.8mm)	N/a	主轴转速 425
侧面铣削/z 轴	5 英寸 (127mm)	6	0.1 英寸 (2.54mm)	5 英寸 (127mm)	10 in/min (254.0 mm/min)
Below the bed milling w/ Z-Axis Slide	5 英寸 (127mm)	6	0.065 英寸 (1.65mm)	5 英寸 (127mm)	6 in/min (152.4mm/min)
平面度 (用哈马尔激光进行机器安装和平面度测量)					
配置	刀盘直径	镶嵌件	材料	范围	总平面度
线型 铣头	8 英寸 (203.2, mm)	8	A-36 Steel Plate	4.0 x 48.0 inches (101.6 x 1219.2 mm)	0.002 inches (0.051 mm)
龙门 型铣 头	8 英寸 (203.2, mm)	8	A-36 Steel Plate	8.0 x 48.0 inches (203.2 x 1219.2 mm)	0.002 inches (0.051 mm)

操作配置

从线型铣削转换到龙门铣削是一个很容易的过程

LM5200 和 LM6200 铣床可以快速简易的重新配置，可以根据需求转换为线型或龙门型铣床。

下面的图片将逐步展示这一转换步骤，从传统直线铣削转换到龙门铣削



工具配置

配置您的 LM6200 只需要 14 个步骤

选配步骤:

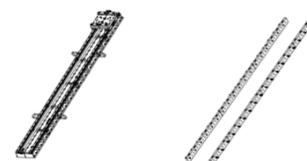
- 1 选择基本单元
- 2 选择龙门工具包
- 3 选择横梁组件
- 4 选择集装箱
- 5 选择延长管组件
- 6 铣床头装配
- 7 选择工具
- 8 选择主轴液压马达
- 9 选择 z 轴滑动组件
- 10 选择铣床头旋转组件
- 11 选择液压站 (HPU)
- 12 选择软管和吊装电缆组件
- 13 选择一个独立的进给控制系统
- 14 选择进给组件
- 15 选择 z 轴进给适配器

为了配置您需要机器的正确零件号只需要在每个步骤中选择合适的零件编号，然后联系您对应的代表即可。

要配置所需的镗床，只需在每个步骤中选择所需的选项，然后与销售代表联系。

1. 基本单元

- 基本单元, 32 英寸 (812.8mm) 行程, 床身长度 48 英寸 (1219.2mm) **66279**
- 基本单元, 56 英寸 (1422.4mm) 行程, 床身长度 72 英寸 (1828.8mm) **66280**
- 基本单元, 80 英寸 (2032.0mm) 行程, 床身长度 96 英寸 (2438.4mm) **66281**
- 基本单元, 104 英寸 (2641.6mm) 行程, 床身长度 120 英寸 (3048.0mm) **66282**
- 基本单元, 128 英寸 (3251.2mm) 行程, 床身长度 144 英寸 (3657.6mm) **66238**
- 基本单元, 152 英寸 (3860.8mm) 行程, 床身长度 168 英寸 (4267.2mm) **66283**
- 基本单元, 176 英寸 (4470.4mm) 行程, 床身长度 192 英寸 (4876.8mm) **66284**



2. 龙门铣床工具包

- 龙门铣床工具包 32 英寸 (812.8mm) 行程
床身长 48 英寸 (1219.2mm) **64973**
- 龙门铣床工具包 56 英寸 (1422.4mm) 行程
床身长 72 英寸 (1828.8mm) **64974**
- 龙门铣床工具包 80 英寸 (2032.0mm) 行程 **64975**
床身长 96 英寸 (2438.4mm)
- 龙门铣床工具包 104 英寸 (2641.6mm) 行程 **64976**
床身长 120 英寸 (3048.0mm)
- 龙门铣床工具包 128 英寸 (3251.2mm) 行程 **64831**



床身长 144 英寸 (3657.6mm)

龙门铣床工具包 152 英寸 (3860.8mm) 行程 **64977**

床身长 168 英寸 (4267.2mm)

龙门铣床工具包 176 英寸 (4470.4mm) 行程 **66288**

床身长 192 英寸 (4876.8mm)

3. 横梁组件

横梁组件 26 英寸 (660.4mm) 行程 **72584**

长度 36 英寸 (914.4mm)

横梁组件 38 英寸 (965.2mm) 行程 **72585**

长度 48 英寸 (1219.2mm)

横梁组件 72 英寸 (1828.8) 行程 **72586**

长度 82 英寸 (2082.8mm)

横梁组件 106 英寸 (2692.4mm) 行程 **72587**

长度 116 英寸 (2946.4mm)

4. 海运集装箱

木质集装箱 32 英寸 (812.8mm) 行程的床身 **65078**

金属集装箱 32 英寸 (812.8mm) 行程的床身 **65397**

木质集装箱 56 英寸 (1422.4mm) 行程的床身 **65079**

金属集装箱 56 英寸 (1422.4mm) 行程的床身 **65398**

木质集装箱 32 英寸 (812.8mm) 或 **65080**

56 英寸 (1422.4mm) 行程的床身 带长横梁

金属集装箱 32 英寸 (812.8mm) 或 **65399**

56 英寸 (1422.4mm) 行程的床身 带长横梁

木质集装箱 80 英寸 (2032.0mm) 行程的床身 **65080**

金属集装箱 80 英寸 (2032.0mm) 行程的床身 **65399**

木质集装箱 104 英寸 (2641.6mm) 行程的床身 **65081**

金属集装箱 104 英寸 (2641.6mm) 行程的床身 **65400**

木质集装箱 128 英寸 (3251.2mm) 行程的床身 **65082**

金属集装箱 128 英寸 (3251.2mm) 行程的床身 **65401**

木质集装箱 152 英寸 (3860.8mm) 行程的床身 **65083**

金属集装箱 152 英寸 (3860.8mm) 行程的床身 **65402**

木质集装箱 176 英寸 (4470.4mm) 行程的床身 **66293**

金属集装箱 176 英寸 (4470.4mm) 行程的床身 **66294**

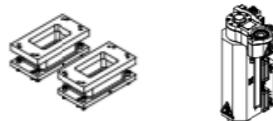
5. 横梁延长组件

延长组件 1 英寸 (25.4mm) **64720**

延长组件 3 英寸 (76.2mm) **64721**

延长组件 5 英寸 (127.0mm) **64722**

延长组件 7 英寸 (177.8mm) **64723**



6. 铣头组件

英制 #50 Taper NMTB	62282
英制 #50 Taper CATV	62734
Metric #50 Taper NMTB	62644
Metric #50 Taper CATV	62735

7. 刀具 (for inch NMTB milling head assy)

50 锥度

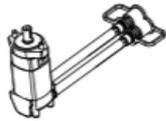
#50, 4 英寸 (101.6 mm) 平面铣刀 w/ Inserts	47383
#50, 5 英寸 (127.0 mm) 平面铣刀 w/ Inserts	47384
#50, 6 英寸 (152.4 mm) 平面铣刀 w/ Inserts	47385
#50, 8 英寸 (203.2 mm) 平面铣刀 w/ Inserts	47386
#50, 10 英寸 (254.0 mm) 平面铣刀 w/ Inserts	56175

硬质合金刀片 **47229**

8. 主轴液压马达

马达工作容积		最大主轴转速		液压马达编号	
in ³	cm ³	主电源 50HZ	主电源 60HZ	60 系 列	ISO16028
6.2	101.6	688	805	63164	69497
8.0	131.1	468	564	56459	69498
9.6	157.3	386	465	53458	69499
11.9	195.0	311	375	46950	69500
14.9	244.2	249	300	46375	69501
18.7	306.4	198	239	46549	69502
24.0	393.3	156	188	46550	69503
29.8	488.3	124	149	48968	69504

最小速度为最大速度的 10%



9. Z-轴滑动组件

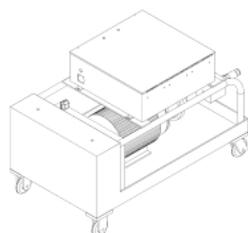
7 英寸 (177.8 mm) 行程 **74100**

10. 铣头旋转装配组件

铣床头转盘组件 **63250**

11. 液压马力驱动单元

HP2500, 208 - 230 Volts				
Cordset/hose length		Quick Connect Style		PN
Feet	Meters	60 Series QD	ISO 16028 CE	
20	6	✓		90284
50	15	✓		84559
100	30	✓		90264
20	6		✓	90276
50	15		✓	90277
100	30		✓	90285
HP250, 380 - 415 Volts				
Cordset/hose length		Quick Connect Style		PN
Feet	Meters	60 Series QD	ISO 16028 CE	
20	6	✓		85691
50	15	✓		90265
100	30	✓		90270
20	6		✓	90286
50	15		✓	90287
100	30		✓	90289
HP2500, 460 Volts				
Cordset/hose length		Quick Connect Style		PN
Feet	Meters	60 Series QD	ISO 16028 CE	
20	6	✓		85716
50	15	✓		90271
100	30	✓		90272
20	6		✓	90290
50	15		✓	90291
100	30		✓	90292
HP2500, 575 Volts				
Cordset/hose length		Quick Connect Style		PN
Feet	Meters	60 Series QD	ISO 16028 CE	
20	6	✓		85796
50	15	✓		90273
100	30	✓		90275
20	6		✓	90293
50	15		✓	90294
100	30		✓	90944



12. 独立进给控制系统

（独立控制面板与调式电缆）注：如果使用液压动力装置则不需要使用上述装置

Voltage	Cable Length	PN
120V	20 ft (609.6 cm)	53398
	50 ft (1524.0 cm)	53399
	100 ft (3048.0 cm)	53400
230V	20 ft (609.6 cm)	53401
	50 ft (1524.0 cm)	53402
	100 ft (3048.0 cm)	53403

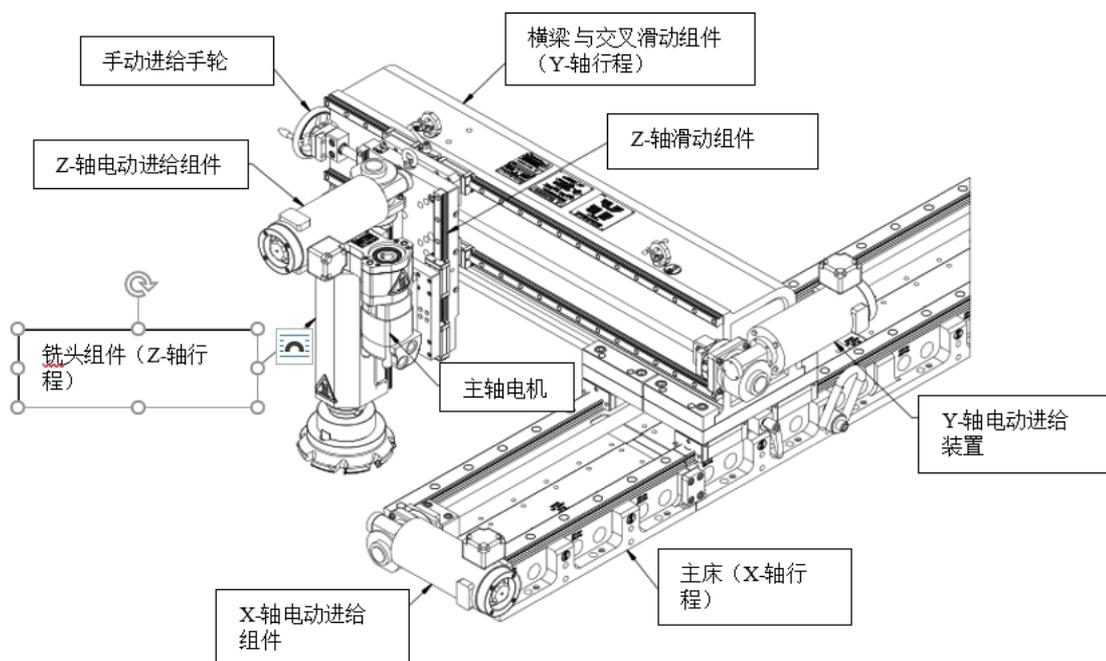
13. 电动进给系统

注：230V 的进给系统不能与液压动力系统一起使用。

Voltage	Cable Length	PN
120V	20 ft (609.6 cm)	64684
	50 ft (1524.0 cm)	66310
	100 ft (3048.0 cm)	66311
230V	20 ft (609.6 cm)	64743
	50 ft (1524.0 cm)	66312
	100 ft (3048.0 cm)	66313

14. Z-轴动力进给适配器

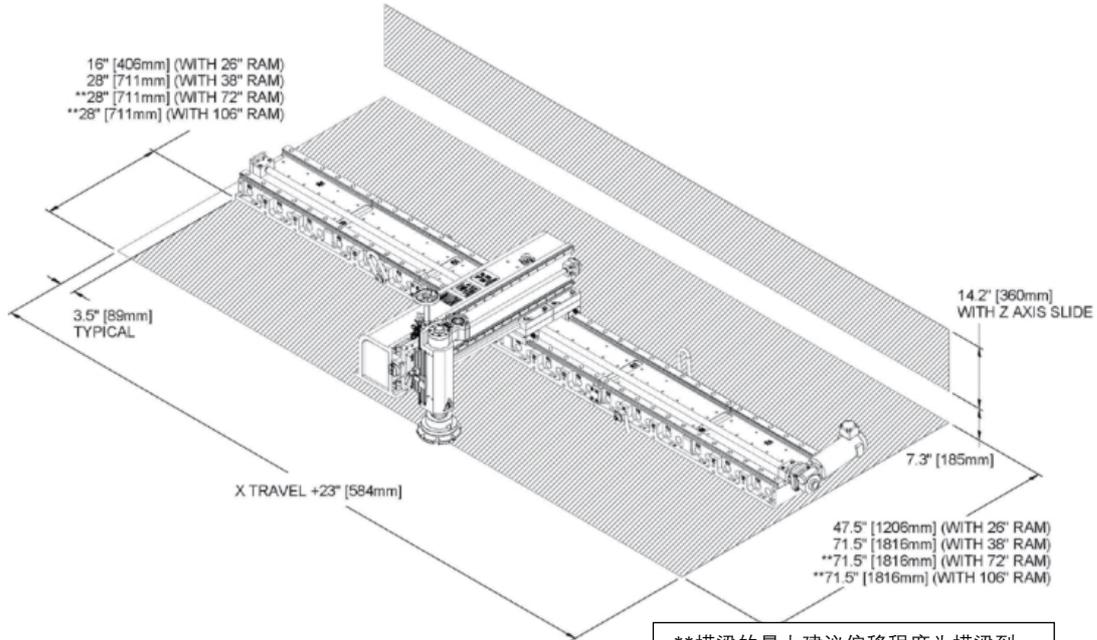
Z-轴动力进给适配器 - I 轴 40 锥度 **64856**



外形尺寸

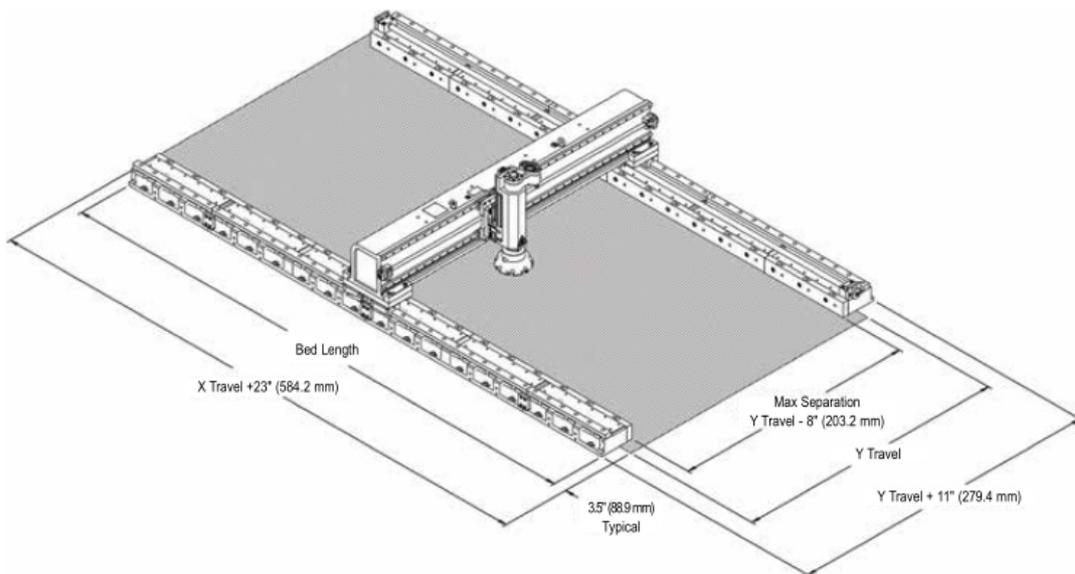
单位尺寸英寸（毫米）

铣削面积区域——线型铣削



**横梁的最大建议偏移程度为横梁到工具尺寸中心

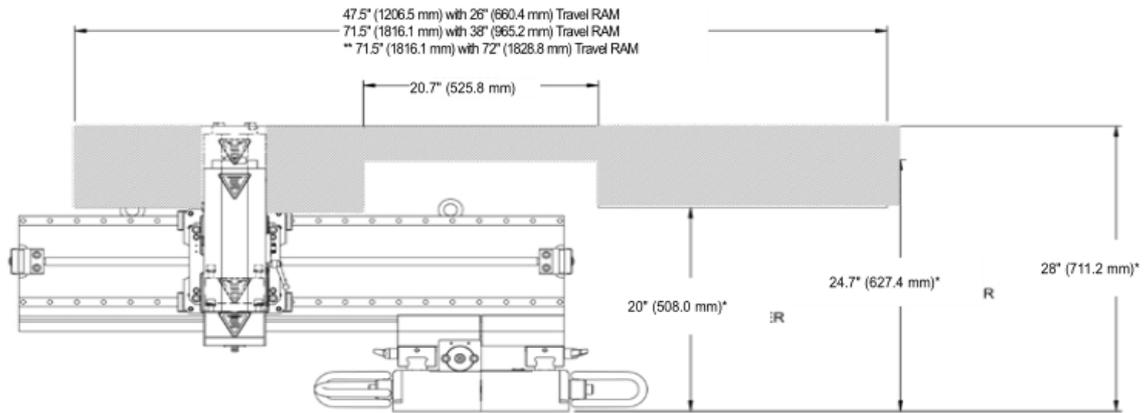
铣削面积区域——龙门型铣削



外形尺寸

单位尺寸英寸（毫米）

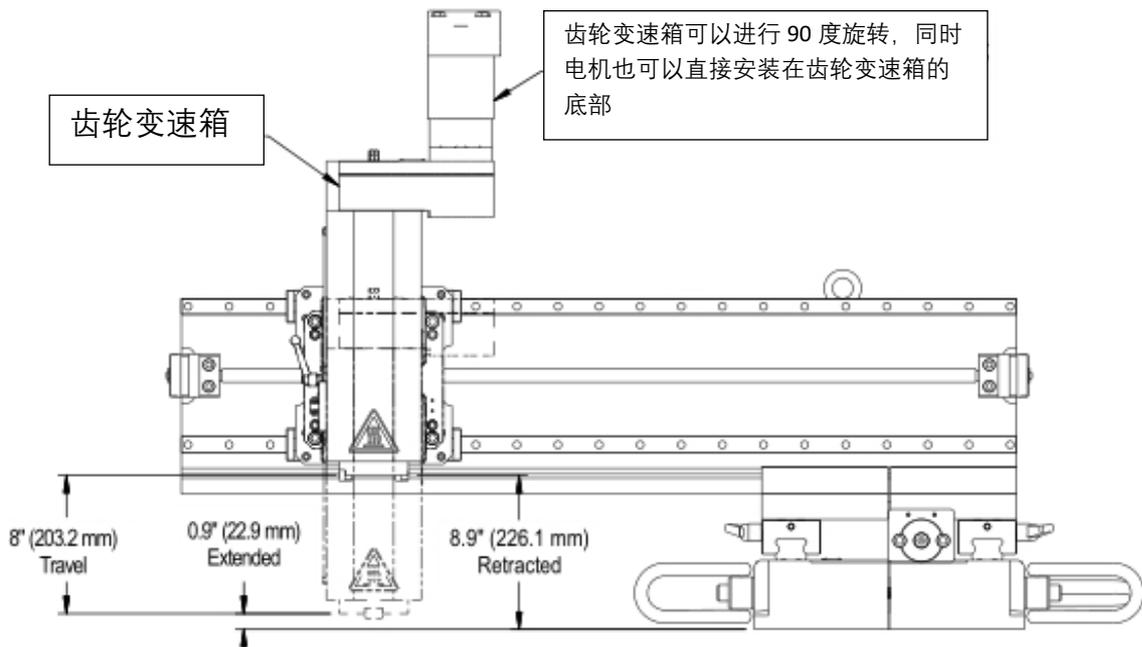
反向铣削区域



*没有装配立管组件，需求的清理床身组件为 5 英寸（127mm）

**尺寸显示为横梁的建议最大偏移程度

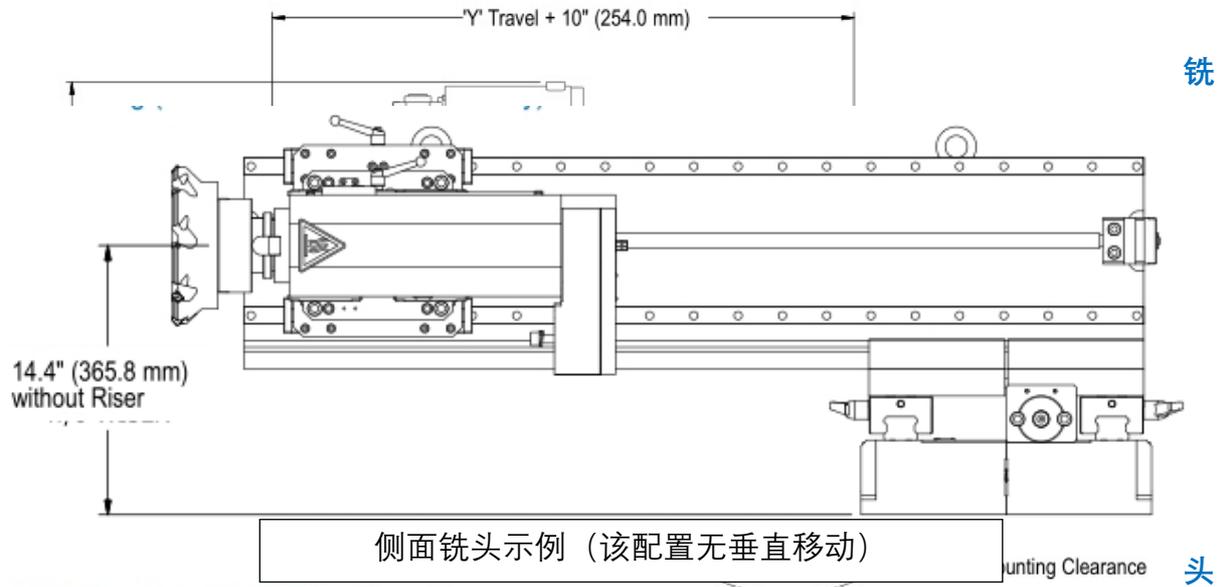
主轴行程



外形尺寸

单位尺寸英寸（毫米）

端面视图



侧视图（无 Z 轴滑动组件）

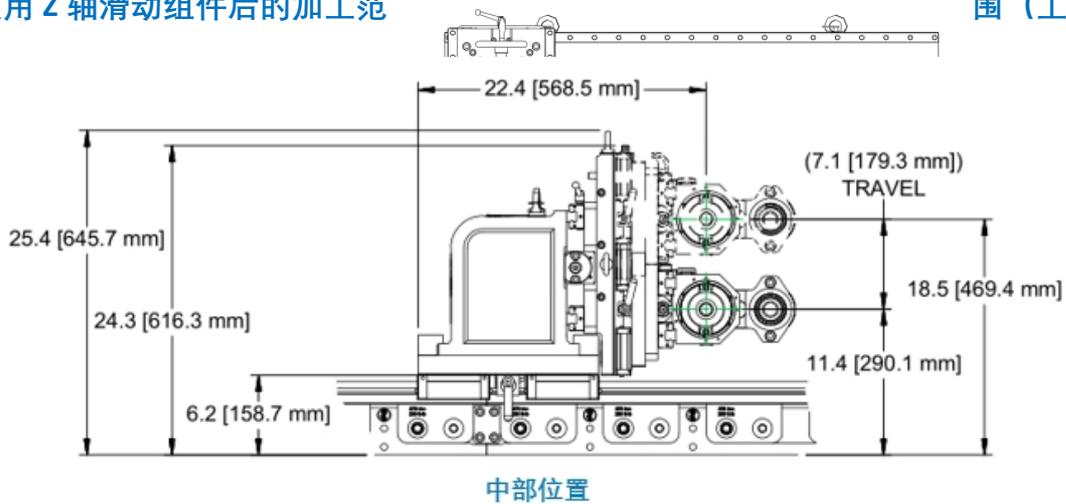
铣削（Z 轴装配在最低位置）

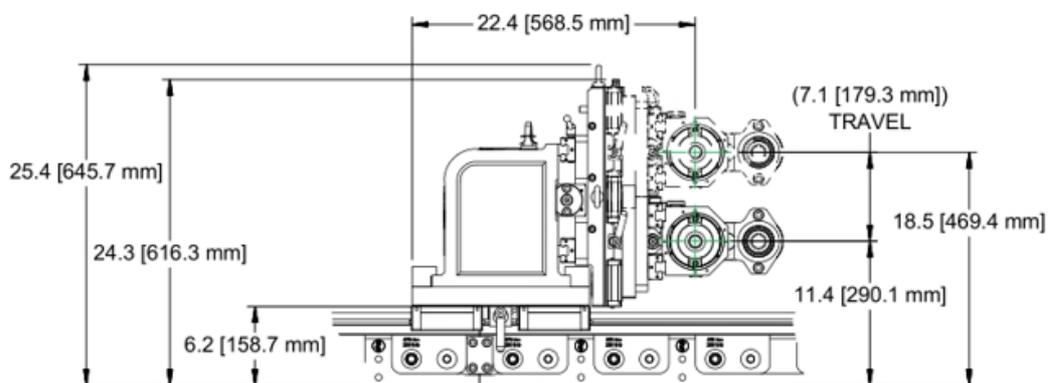
外形尺寸

单位尺寸英寸（毫米）

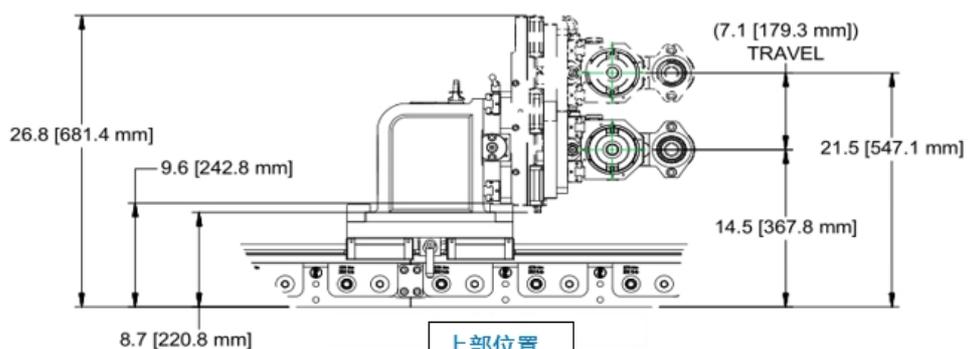
使用 Z 轴滑动组件后的加工范

围（工具中心行程）





下部位置

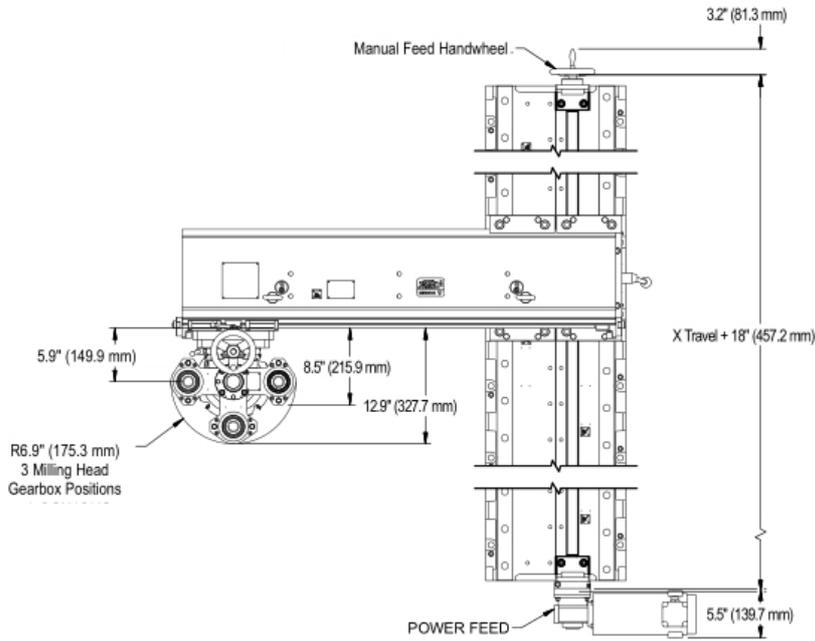


上部位置

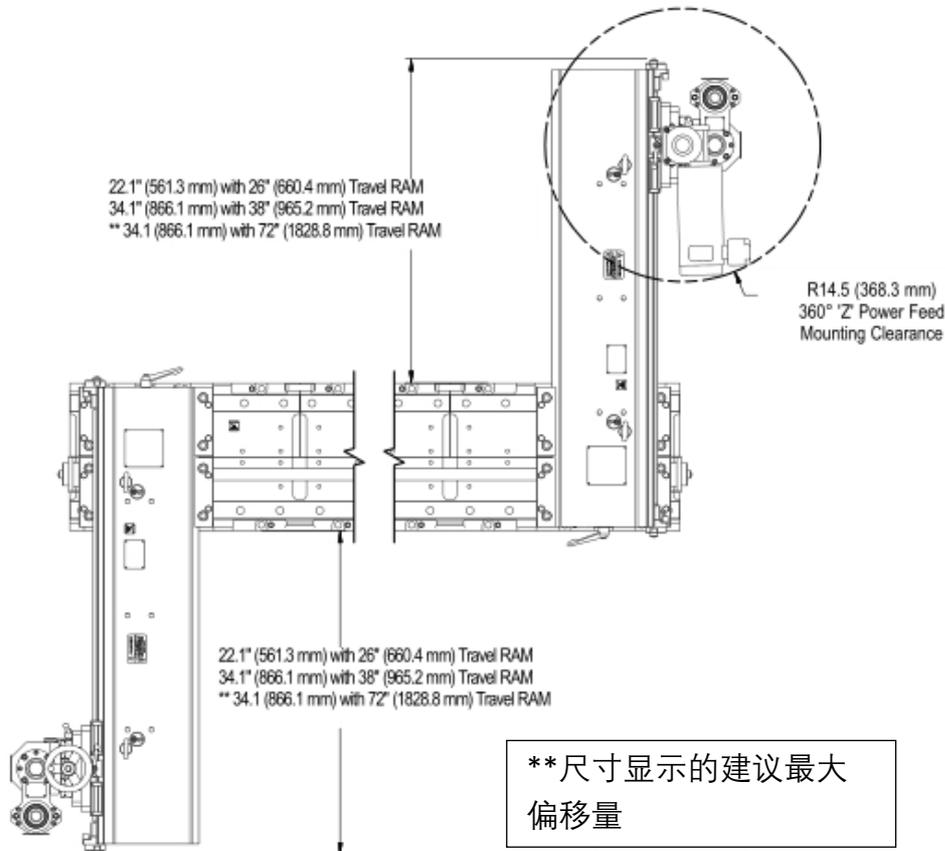
外形尺寸

单位尺寸英寸（毫米）

俯视图——标准偏移



俯视图——横梁建议最大偏移量

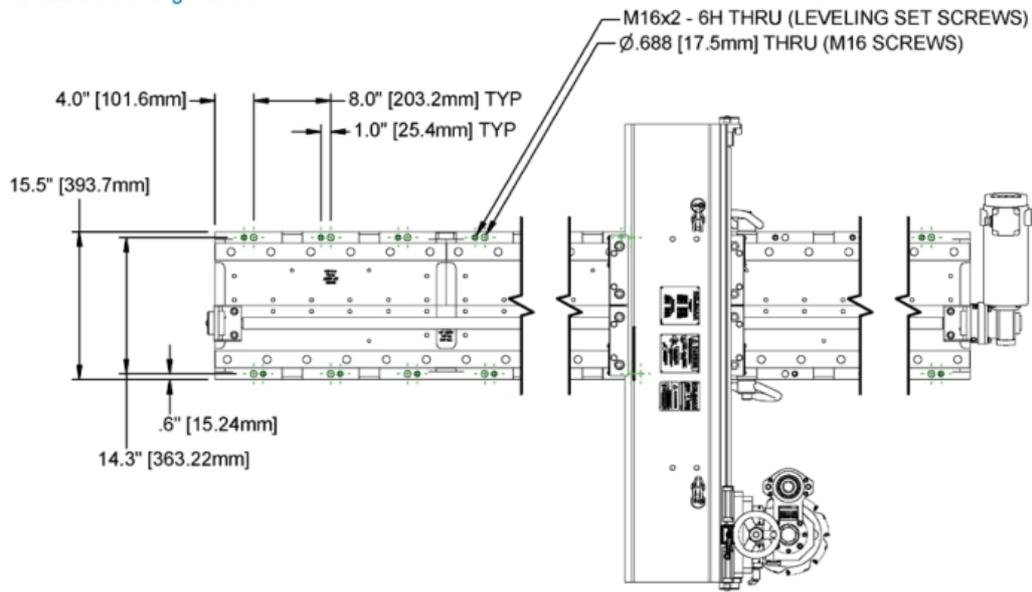


**尺寸显示的建议最大
偏移量

外形尺寸

单位尺寸英寸（毫米）

标准安装模式



龙门铣床安装模式

