

BW3000 自动焊孔系统

先进的自动进给焊接系统，可以用于镗孔，法兰和阀门的维修



高质量和高精度

偏置焊头可在不改变焊头角度的情况下进行焊头调节，始终提供最佳焊头角度，这是成功进行焊接的关键参数。

集中控制箱使操作员能够在密切监视焊接过程的同时更改**所有**焊接参数。快速调整“步距”大小，旋转速度，旋转方向，送丝速率和电弧电压；全部来自这一位置。电弧中断，接触器控制，气体吹扫和自动跳过功能等扩展功能也可以通过控制来执行。

一致且均匀的焊接可减少切削工具的磨损，最多可减少50%的切削时间。无限可调整的步距可在0.40-0.220英寸（1.0-5.6毫米）的范围内放置焊珠。

您可以选择开放式的**送丝机**或封闭式送丝机，这样可以确保您选择到最合适的送丝

装置。推拉系统和焊丝矫直机选件可用于焊接异种金属或较小的焊丝。

灵活性和多样性

自动跳过功能非常适合跳过键槽或需要跳过的任何凹形区域。

局部补焊模式使操作员可以快速焊接局部椭圆孔的磨损部分，从而节省时间和焊接材料。

回车复位功能使操作员仅在位置（水平）方向不正确时才能上坡或下坡焊接。这种焊接方式使操作员可以在单个方向上进行焊接，从而使过程控制变得更加容易。

可逆旋转使操作员能够在任一旋转方向上进行焊接。通过反转方向，操作员可以焊接质量更高的孔，一次焊接完成后更加均匀

带有连接卡箍的**BB5000 接口套件**可快速对准和连接

BW3000，从而缩短了焊接和钻孔之间的时间，可以使操作员更快地完成工作。

可调整的安装底座使

BW3000 的安装可以在不用镗杆的情况下使用任何工件。非磁性安装座使该机器在加工车间，车间工作或机械车间的焊接变得简单且容易。

改变行业的安全性和降低操作者的风险

远程进给控制系统使操作者可以在一个中央控制装置安全地控制设备，同时使操作者免于伤害，从而减少了例如烧伤和危险气体吸入之类的危险。

紧急停止功能可以使机器立即关闭。

自动停止功能使操作者可以在钻孔结束时自动关闭机器。

规格及应用

	英制	公制
焊接类型	MIG(GMAW)	
轴向进给行程	6-12 英寸（可根据要求提供更长的行程选项）	152.4 or 304.8mm
步距范围	0.04-0.220 英寸	1.0-5.6mm
焊丝直径范围	0.023-0.045 英寸	0.58-1.14mm
额定电流	175A 持续电流	
基本单元扩展范围	39 英寸	990.6mm
焊头焊接直径范围		
焊孔内径#00 至 #13	0.88-54 英寸	22.4-1371.6mm
焊孔外径，最大直径	14,28 或 56 英寸	355.6,711.2 或 1422.4mm
端面焊接范围	1.0-20.0 英寸	25.4-508.0mm
焊头延长范围	3,6,12,18 英寸	76.2,152.4,304.8 或 457.2mm
无支撑焊头行程	60 英寸	1524.0mm
控制箱兼容电压	120VAC 50/60Hz 或 230VAC 50/60 Hz	
送丝系统		
4 辊驱动系统接受标准线轴	30lb 线轴	13.6kg 线轴
电源供电要求	推荐使用的具有远程电压控制功能的 300 安培额定 CV 电源（BW3000 自动焊孔机封装中不包括电源）	

重量和尺寸规格

每个包装会有多种不同的重量和尺寸规格。最终重量将在您下订单时确定。

标准 BW3000 装在 3 个盒子中：（重量和尺寸规格都为近似值）

BOX#1 8 x 16 x 19 英寸(203 x 407 x 483 mm)

Weight 21 Lbs (9.53 kg)

BOX#2 9 x 18 x 21 英寸(229 x 457 x 533 mm)

Weight: 27 Lbs (12.25 kg)

BOX#3 20 x 30 x 13 英寸(508 x 762 x 330 mm)

Weight: 106 Lbs (48 kg)

BW3000 被广泛应用在这些工业：

- 采矿与建筑
- 发电
- 造纸
- 造船



典型应用：

- 钻孔修补
- 阀门和泵维修
- 齿轮和齿轮箱维修
- 电机外壳和轴维修
- 电动机维修
- 装载机铲斗和挂钩维修
- 压力容器和热交换器维修
- 压缩机和涡轮维修
- 轴外径维修
- 泥浆泵维修
- 液压缸维修
- 压力机维修
- 铸件和注塑模具
- 连续的矿工和拉索
- 旋转破碎机
- 颚式破碎机连杆
- 整树削片机
- 舵孔
- 尾管
- 分流器叶片

工具配置

通过 5 个简单的步骤配置 BW3000。

要配置您的 BW3000 自动焊孔机：

- 1 选择基本单元
- 2 选择控制箱
- 3 选择送丝系统
- 4 选择控制电缆
- 5 选择安装选项

要配置所需的自动焊孔机，只需在每个步骤中选择所需的选项，然后与您的代表联系。

1. 基本包装-包括支撑杆，气体软管，正极焊接电缆，卡箍套环，延伸件 3、6、12 和 18 英寸（76.2、152.4、204.8 和 457.2 毫米）的工具套件，消耗品工具包，焊接头，5 英尺（1.5 m）导管，焊头 # 00 至 # 5、0.88 至 13 英寸（22.4 至 330.2 毫米），8 英尺（2.4 m）控制电缆。

机器行程，6 英寸(152.4 mm) **85680**

机器行程，12 英寸(304.8 mm) **85681**

2. 控制箱

120V 控制箱 **70462**

230V 控制箱 **70463**

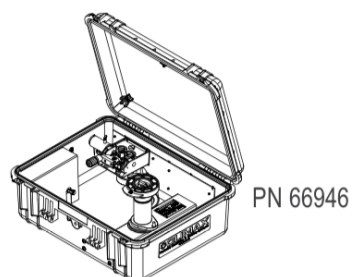
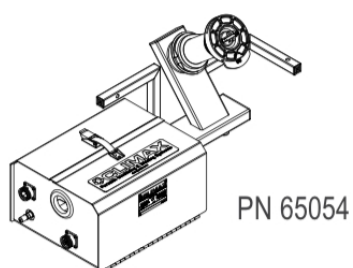
3. 送丝系统

送丝机，开放式，24VAC **65054**

- 接受焊丝矫直选项

送丝机，封闭式，24VAC **66946**

- 不接受焊丝矫直选项



4. 电源线（可根据要求提供其他规格电缆）

Miller14 PIN 控制电缆 25 英尺（7.6 m） **53249**

Lincoln 控制电缆 25 英尺（7.6 m） **53991**

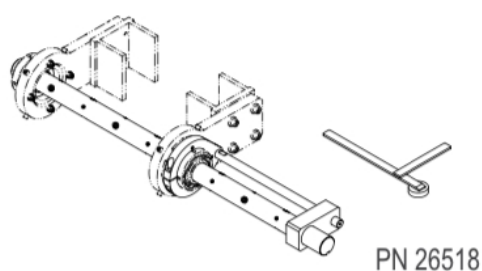
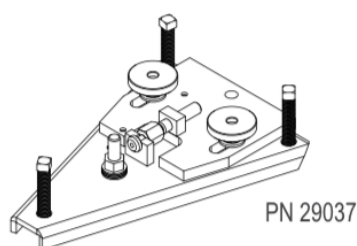
5. 安装选项

可调底座（包括 5 英寸（127 毫米）径向安装件） **29037**

BB3000 1-1/4 英寸（31.8 毫米）镗杆适配器套件 **26795**

BB4500 1-3/4 英寸（44.5 毫米）镗杆适配器套件 **43731**

BB5000 2-1/4 英寸（57.2 毫米）镗杆适配器套件 **26518**



附件及焊接范围信息

安装选项

BB3000 1-1 / 4 英寸 (31.8 毫米) 镗杆工具对准	<u>26656</u>
BB4500 1-3 / 4 英寸 (44.5 毫米) 镗杆工具对准	<u>36062</u>
BB5000 2-1 / 4 英寸 (57.2 毫米) 镗杆工具对准	<u>26487</u>
径向安装 5 英寸 (127.0 毫米) , 半径标准垫片	<u>28208</u>
径向安装 10 英寸 (254.0 毫米) , 半径垫片	<u>35006</u>
安装杆延长器	<u>30831</u>

送丝机附件

顶部安装式进给机	<u>64288</u>
焊丝矫直机	<u>35357</u>

仅与开放式送丝机兼容

焊头 (# 6- # 12 焊头需要平衡支撑)

# 6 焊头, 直径 12-15 英寸 (304.8-381.0 毫米)	<u>30345</u>
# 7 焊头, 直径 14-17 英寸 (355.6-431.8 毫米)	<u>31792</u>
# 8 焊头, 直径 16-19 英寸 (406.4-482.6 毫米)	<u>30346</u>
# 9 焊头, 直径 18-21 英寸 (457.2-533.4 毫米)	<u>30710</u>
# 10 焊头, 直径 20-23 英寸 (508.0-584.2 毫米)	<u>30711</u>
# 11 焊头, 直径 22-25 英寸 (558.8-635.0 毫米)	<u>30712</u>
# 12 焊头, 直径 24-27 英寸 (609.6-685.8 毫米)	<u>30713</u>

焊头系统及配件

焊头套件, # 00 - # 5, 0.88-13 英寸(22.4-330.2 毫米)直径 **69896**

焊头和轴承间隙套件, # 00 - # 5 **70197**

- 0.88-27 英寸 (22.4-685.8 毫米) 直径

焊头套件 # 13 - # 24, 26-54 英寸(660.4-1371.6 毫米)直径 **70196**

- 包括慢速旋转皮带和皮带轮

焊头轴承间隙套件 **63916**

- 12-27 英寸 (304.8-685.8 毫米) 直径

Trammel 内撑焊头包装 **27013**

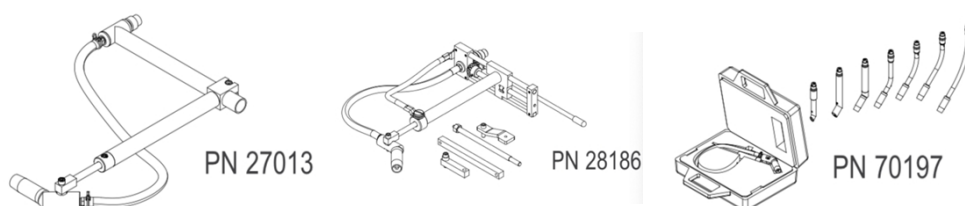
- 直径最大 14 英寸 (355.6 毫米)

28 英寸 (711.2 毫米) 的 Trammel 焊头 **38506**

- 最大的内撑能力

加长型 Trammel 焊头直径。至 56 内撑 **53004**

正面焊头 8 英寸 (203.2 毫米) **28186**



紧凑型正面焊头 6 英寸(152.4 毫米)摆动 **48013**

锥形座焊头 **28020**

焊头平衡 **30756**

焊头延伸 3 英寸 (76.2 毫米) **29038**

焊头延伸 6 英寸 (152.4 毫米) **29039**

焊头延伸件 12 英寸 (304.8 毫米) **29040**

焊头延伸件 18 英寸 (457.2 毫米) **29065**

焊头扩展支撑套件 **33256**

加长型电缆

米勒 14PIN, 50 英尺 (15.2 m)	<u>58564</u>
林肯 14PIN, 50 英尺 (15.2 m)	<u>53988</u>

延长型控制电缆

控制电缆 15 英尺 (4.6 m)	<u>58615</u>
--------------------	---------------------

送丝导管

送丝导管 8 英尺 (2.4 m)	<u>69890</u>
送丝导管 10 英尺 (3.0 m)	<u>34043</u>
送丝导管 15 英尺 (4.6 m)	<u>45256</u>

其他消耗品

焊接头 # 00, SPEZ 进给 0.045 英寸 (1.2 毫米)	<u>69554</u>
焊接头 # 00, 0.035 英寸 (0.9 毫米) *	<u>69521</u>
焊接头 # 00, 0.035 英寸 (0.9 毫米)	<u>69891</u>
- 铬/锆	
焊接头 # 0, SPEZ 进给 0.045 英寸 (1.2 毫米)	<u>69555</u>
焊接头 # 0, 标准 0.035 英寸 (0.9 毫米) *	<u>69520</u>
焊接头 # 0, 标准 0.035 英寸 (0.9 毫米)	<u>70204</u>
- 铬/锆	
焊接头, 0.035 英寸 (0.9 毫米) *	<u>69865</u>
焊接头, 0.045 英寸 (1.2 毫米)	<u>70149</u>
扩散器*	<u>69778</u>
- 焊头面 8 英寸 (203 毫米) 旋转	
- REV	
- 仅供参考	

喷嘴 # 00, 铜焊*	<u>72974</u>
喷嘴 # 0, 铜焊*	<u>36531</u>
喷嘴, 旋口	<u>69866</u>

标*的全部包含在基本单元里

